

19222 MM

TOP Dreher mit Fräskenntnissen, Programmieren CAM (komplex) und am Panel Fanuc, OSP und seltener Sinumerik. 20 Jahre Praxis, arbeitet auf u.a. Doosan, Nakamura und Okuma. Eine sehr motivierte und beständige Person. Ein Experte.

56 Jahre

Maschinen:

Puma 2500 , Nakamura Tome NTY3, Okuma LB25/LR20/LU15/LT/LD, Mori Seiki, DMG Mori

Steuerungen:

Fanuc 18iT, 31iA, OSP, Sinumerik, Heidenhain

Industrie:

Luft- und Raumfahrt, Militär und Waffen, Multisektor, Maschinenbau, Elektrik

Produkte:

Achsen, Kupplungen, Naben, Rohre, Schrauben, Wellen, Gehäuse

Materialien:

Aluminium, Messing, Kupfer, Inconel, Stahl, Edelstahl, Titan,

Serien:

Einzelteile und kleine Serien bis 25 St.

Toleranz:

0.01 mm

Oberflächen:

0.4 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10g - 500kg / 10mm - 1.5m

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt sehr viel Erfahrung und Können im Drehen. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt komplexe Programme via CAM, vor allem NX, SilidEdge, SolidCam; und am Panel meistens mit Fanuc und OSP, leichtere auch mit Sinumerik (seltener), wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

Praxis:

- 5 Jahre Doosan Puma, Programmieren Fanuc, Abarbeiten A - Z
- 8 Jahre Nakamura Tome, Programmieren Fanuc, Abarbeiten A - Z
- 10 Jahre Okuma, Programmieren OSP, Abarbeiten A - Z
- 3 Jahre Mori Seiki, Programmieren CAM, Abarbeiten A - Z
- 1 Jahr DMG Mori, Programmieren CAM, Optimieren Sinumerik, Abarbeiten A - Z

2 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

20 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock, Langdrehen

4 Jahre CAM Programmieren

NX, SolidCam, SolidWorks, Solidedge, Catia, Creo. Programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmieren, Anpassen und Optimieren

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen und kompetenten Dreher mit CAM-Zugang