

9975 KJ

Dreher, Steuerung Fanuc, 5 Jahre Erfahrung, arbeitet auf sehr modernen und komplexen Maschinen wie Gildemeister. Eine sehr bodenständige Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Serienteile für die Automotive.

42 Jahre, verheiratet, 3 Kinder

Maschinen:

Gildemeister Multisprint 20, 36, auch Einspindler

Steuerungen:

Fanuc

Industrie:

Automotive,

Produkte:

Achsen, Naben, Rohre, Schrauben, Ventile u. v.a.

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Kupfer, Edelstahl, hochfester Stahl,

Serien:

Serien

Toleranz:

0,005mm

Oberflächen:

RA 0,8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis Ø 50mm, bis 600mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW &

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt gute Dreh-Erfahrung im Setzen und Bearbeiten von sehr komplexen Maschinen. Er liest technische Zeichnungen, optimiert und passt Programme an, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen. Settet und bearbeitet zur Zeit Maschinen mit bis zu 8 Spindeln.

5 Jahre Drehen mit bis zu 8 Spindeln

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Langdrehen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Optimierung und Anpassung von Programmen

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als Setter/Operator im Drehbereich