

18732 OS

Dreher, programmieren mit Sinumerik Shopturn, 7 Jahre Praxis auf modernen Maschinen wie CTX Beta, Murata u.a.. Eine sehr auf seine Entwicklung fokussierte Person. Arbeitet momentan im Bereich Teile für den Formen,- und Maschinenbau.

27 Jahre, verheiratet, 1 Kinder (Jahre)

Maschinen:

CTX Beta 800 310 NEF/Alfa, Hembrug
Danobat, Murata

Steuerungen:

Sinumerik 840 D, Fanuc, Sinumerik

Industrie:

Automotive, Nahrungsmittel, Formenbau,

Produkte:

Getriebeteile, Teile für Homogenisatoren,
Teile des Formenbaus

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen,
Kupfer, Kunststoff, Stahl,

Einzelteile und Serien

Toleranz:

0.005 mm

Oberflächen:

0.6 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10g - 50kg / 2mm - 50cm

Führerscheine & Lizenzen

PKW &

Bevorzugt: Drehen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er besitzt ein gutes Verständnis im Drehbereich. Liest Zeichnungen, erarbeitet die passenden Lösungen, ist vertraut mit Speed und Feed, ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Arbeitet mit angetriebenen Werkzeugen.

Praxis:

2 Jahre CTX Beta, Programmieren mit Shopturn und abarbeiten von A-Z
mehrere Jahre Murata und Haas mit Fanuc, CTX 310 und NEF mit Sinumerik

7 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock, Langdrehen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmiert täglich

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Dreher