

## 13128 GP

Sehr erfahrener Pressmaschinenbediener sowohl der Abkantpressen als auch der hydraulischen Pressen, Programmieren AB Pad und Hidroliksan, 10 Jahre Praxis, auch als Servicetechniker und CNC-Schneidmaschinenbediener. Eine sehr lernwillige, offene und ehrgeizige Person. Arbeitet momentan im Bereich Verkehrssicherheit.

33 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (3,10 Jahre)

### Maschinen:

Amada HFE M2, GF2, Hidroliksan, Helmerding Exzenterpressen; Schlossermaschinen

### Steuerungen:

AB Pad, Hidroliksan

### Industrie:

Aerospace, Waffen & Militärtechnik, Schwerindustrie, Verkehrssicherheit

### Produkte:

Verkehrssicherheitstafeln, Anhänger, Schutzbarrieren, Motor- und Karosserieteile für Militärfahrzeuge

### Materialien:

Aluminium, verschiedene Stahlsorten

### Serien:

Einzelteile und mittlere Serien

### Toleranz:

0.01 mm

### Oberflächen:

-

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

10dkg - 80kg / 5 - 3000mm

### Führerscheine & Lizenzen

PKW & Gabelstapler

### Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er besitzt sehr viel Erfahrung und Können in der Arbeit mit Pressmaschinen, ist verantwortlich für die gesamte Technologie und den Produktionsprozess. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme mit AB Pad und Hidroliksan, ist vertraut mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Ist auch in der Lage, eine Technologie für Blechkonstruktionen auf Bystronic Laserschneidmaschinen zu erstellen und technische Dokumentationen mit der Inventor-Software zu erstellen. Aufgrund seiner Erfahrung ist er auch für die Einarbeitung neuer Mitarbeiter zuständig.

#### Praxis:

- 10 Jahre parallel Amada HFE M2 und Amada GF2, Programmieren AB Pad und Abarbeiten A - Z
- 10 Jahre Hidroliksan, Hydraulische Pressmaschine, Programmieren Hidroliksans eigene Steuerung und Abarbeiten A - Z
- 10 Jahre Zusatzarbeiten an Helmerdinger Exzenterpressen und manuellen Schlossermaschinen

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

mehrmals pro Tag am Panel

### Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Programmierer/Bediener für Pressmaschinen