

16175 CF

Sehr erfahrener Fräser mit 15 Jahren Praxis, Programmieren CAM, Setten/Optimieren Sinumerik, Heidenhain, Fanuc und Haas. Eine kommunikative und beständige Person. Arbeitet momentan im Bereich Automobil/Luft- und Raumfahrt.

44 Jahre, verheiratet, 2 Kinder

Maschinen:

Doosan, Haas, Harma, Bavius, Chiron, Victor

Steuerungen:

Heidenhain, Fanuc, Sinumerik 840D, Haas

Industrie:

Automotive, Aerospace, Nahrungsmittel

Produkte:

Lager, Rohre, Verschiedene Teile für Luft- und Raumfahrt- und Automobilindustrie

Materialien:

Aluminium, Gusseisen, Stahl, Titan, Edelstahl

Serien:

Einzelteile und kleine Serien bis 30 St.

Toleranz:

0.01 mm

Oberflächen:

RA 1.6

Größe & Gewicht der Werkstücke:

300 g - 35 kg / ein paar mm - 4 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt viel Erfahrung und Können im Fräsen. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt komplexe Programme via CAM, vor allem MasterCam und SolidWorks; optimiert die bestehenden mit Sinumerik, Fanuc, Haas und Heidenhain, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

Praxis:

- seit 4 Monaten 3 und 5 Achsen Doosan-Maschinen, Programmieren CAM, Optimieren Heidenhain und Fanuc, Abarbeiten A - Z
- 10 Jahre Haas, Programmieren CAM, Optimieren Haas-Steuerung, Abarbeiten A - Z
- 10 Jahre Barma und Harma, Programmieren CAM, Optimieren Sinumerik, Abarbeiten A - Z
- 3 Monate Victor, Programmieren CAM, Optimieren Fanuc, Abarbeiten A - Z

15 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, horizontales und vertikales Fräsen

10 Jahre CAM Programmieren

MasterCam, Solidworks Programmiert täglich.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Optimierung und Anpassung der Programme

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen und selbstständigen Fräser