

## 18117 ST

**Sehr erfahrener Fräser mit 18 Jahren Praxis, Programmieren inkl. 5 Achsen Heidenhain und seltener mit Sinumerik, 1 Jahr Erfahrung auch im Drehen. Eine sehr ausgeglichene und auf die Arbeit fokussierte Person. Arbeitet momentan im Bereich Drehen.**

39 Jahre, verheiratet, 2 Kinder

### Maschinen:

DMU 50 Ecoline, Maho 800, Doosan DNM 650, Kloppe, Emag

### Steuerungen:

Heidenhain 620, 432; Sinumerik ShopMILL

### Industrie:

Automotive

### Produkte:

verschiedene Maschinenteile

### Materialien:

Aluminium, Kupfer, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl

### Serien:

Prototypen, Einzelteile und Serien

### Toleranz:

0.001 mm

### Oberflächen:

0,8 RA

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

10g-100kg / 10mm - 1200mm

### Führerscheine & Lizenzen

PKW

### Bevorzugt:

Fräsen

### Erfahrung:

#### Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er besitzt sehr viel Erfahrung und massive Kenntnisse im Fräsen, jetzt arbeitet im Drehbereich. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt 5-Achsen-Programme mit Heidenhain, kleinere auch mit Sinumerik, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

Er hat die Fähigkeiten, die man nur über viele Jahre erwerben kann.

Praxis:

- seit 4 Monaten im Drehen mit Fanuc, Setter/Operator

Vorab:

- 7 Jahre DMU 50 Ecoline, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z

- 7 Jahre Doosan DNM 650, Programmieren Sinumerik ShopMILL, Abarbeiten A - Z

- 5 Jahre Maho 800, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z

18 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen

1 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock, Langdrehen

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Anpassung und Optimierung vor allem mit Heidenhain, seltener mit Sinumerik

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr guten Fräser-Programmierer von A - Z