

19225 PV

Sehr motivierter Fräser mit 7 Jahren Praxis, mittelschweres Programmieren Fanuc, komplexere Programme via MasterCam, Erfahrung auch als Setter/Operator mit Heidenhain und Sinumerik. Eine kommunikative und lernbereite Person. Arbeitet momentan im Bereich Spezialpumpenindustrie.

33 Jahre, verheiratet

Maschinen:

Rais M650, Wanderer H200 V, Mazak H15

Steuerungen:

Fanuc

Industrie:

Spezialpumpenindustrie, Automobil

Produkte:

Achsen, Lager, Motorblöcke, verschiedene Pumpen (Zentrifugal, mehrstufiges, Propellerpumpen und andere)

Materialien:

Aluminium, Kupfer, Stahl

Serien:

Prototypen und Einzelteile

Toleranz:

0.01 mm

Oberflächen:

nach Anforderung

Größe & Gewicht der Werkstücke:

ein paar Gramm - 3 t / 10 mm - 5 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW & Kran, Gabelstapler

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt gute Erfahrung und Können im Fräsen. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt Programme via CAM (vor allem MasterCam), wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

Praxis seit 2019 parallel:

- Rais M650, Programmieren MasterCam und Fanuc, Abarbeiten A - Z
- Wanderer und Mazak, Programmieren Fanuc, Abarbeiten A - Z

Vorab:

- 2 Jahre Fräsmaschinenbediener/Operator, 4 - 5 Achsen, Heidenhain, Sinumerik

7 Jahre als Fräser mit 3+1 Achsen

horizontales und vertikales Fräsen, 5 Achsen nur als Operator

5 Jahre CAM Programmieren

MasterCam: programmiert wöchentlich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Anpassung und Optimierung

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als motivierten Fräser mit CAM-Zugriff