

18146 GT

Erfahrener Fräser mit 12 Jahren Praxis, Programmieren 3 - 5 Achsen Heidenhain, Erfahrung auch im Großteilbereich. Eine kommunikative und offene Person. Arbeitet momentan im Bereich Teile für Kräne.

32 Jahre

Maschinen:

Soraluce, Deckel Maho DC 5000, Jafo, Deckel Maho DC50, CME

Steuerungen:

Heidenhain 530, 420

Industrie:

Automotive, Medizintechnik, Formenbau

Produkte:

Elemente für Baumaschinen, Wasserpumpen; Elemente für Kräne

Materialien:

Aluminium, Gusseisen, Graphit, Kunststoff, Stahl

Serien:

Einzelteile und (seltener) kleine Serien

Toleranz:

0.004 mm

Oberflächen:

Nach Anforderungen

Größe & Gewicht der Werkstücke:

20 g - 12 t / 3 cm - 20 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW & Kran

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er hat viel Erfahrung und ein großes Verständnis für die Technologien, Prozesse, Programmierung, Bearbeitung und Grundversorgung im Fräsbereich. Liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die passenden Lösungen und programmiert am Panel vor allem für 3 und 4 Achsen mit Heidenhain. Kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, weiß mit vielen Materialien, Parametern, Größen und Volumina umzugehen, misst die Werkzeuge, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

Praxis:

- seit 4 Monaten Soraluce, Programmieren Heidenhain 420, Abarbeiten A - Z
- 5 Monate Deckel Maho DC 5000, 5 Achsen, Programmieren Heidenhain 530, Abarbeiten A - Z
- 2 Jahre Deckel Maho DC50, 4 Achsen, Programmieren Heidenhain 530, Abarbeiten A - Z
- 2 Jahre Jafo, 3 Achsen, Programmieren Heidenhain 530, Abarbeiten A - Z
- 1 Jahr Deckel Maho, 5 Achsen, Setzen/Optimieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 2 Jahre CME, Programmieren Heidenhain 530, Abarbeiten A - Z

12 Jahre als Fräser mit 3 - 5 Achsen

Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Anpassung und Optimierung, täglich.

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als motivierten und vielseitigen Fräser