

20878 ZM

3-Achsen-Fräser mit 5 Jahren Praxis, bis mittelschweres Programmieren Heidenhain und Sinumerik ShopMill. Eine sehr freundliche und kommunikative Person. Arbeitet momentan im Bereich Automobil.

29 Jahre, feste Partnerschaft

Maschinen:

DMG Mori, Wemas vz 1020, Haas VF-3 SS

Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530, iTNC 640, Haas, Sinumerik 840D (Shopmill)

Industrie:

Automotive, Maschinenbau

Produkte:

verschiedene Maschinenteile

Materialien:

Aluminium, Messing, Kupfer, Stahl, Edelstahl

Serien:

Einzelteile und kleine Serien

Toleranz:

0.25 - 0.01 mm

Oberflächen:

nach Anforderungen

Größe & Gewicht der Werkstücke:

zur Zeit bis 40 kg, zuvor bis 120 kg / bis 300mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er hat gute Erfahrung im Fräsbereich als Setter, Operator und Programmierer. Er liest technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, hat angefangen, mittelschwere Programme für 3 Achsen mit Heidenhain zu schreiben, früher hat die bestehenden Programme angepasst und optimiert, kann auch über Sinumerik ShopMill programmieren. Er wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

Praxis:

- seit 7 Monaten Wemas, Setten/Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z

Zuvor:

- 2 Jahre DMG Mori, Setten/Optimieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z

- 2 Jahre Haas, Setten/Optimieren Haas-Steuerung, Abarbeiten A - Z

- 2 Jahre DMG Setten/Programmieren Sinumerik ShopMill Abarbeiten A - Z

5 Jahre als Fräser mit 3-4 Achsen

Drehtisch

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung mehrmals am Tag.

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als lernwilligen und entwicklungsbereiten Fräser