

Sehr erfahrener CAM-Programmierer für 3 - 5 Achsen Maschinen sowohl im Fräs- als auch im Drehbereich, 17 Jahre Praxis, Erfahrung im Einlernen neuer Mitarbeiter. Eine engagierte und auf die Arbeit fokussierte Person. Arbeitet momentan im Bereich CAM.

42 Jahre, verheiratet

Maschinen:

Doosan PUMA, Mori Seiki, DMG Mori, Okuma, Hardinge, Goodway, Matsuura, Heckert, HAAS, Bavius, CHIRON MILL, Bridgeport

CAM

SolidWorks, EdgeCAM, HyperMILL, MasterCAM, Siemens NX, Vericut SolidWorks

Steuerungen:

Heidenhain iTNC530, Fanuc 18i & 31i, OSP, Sinumerik 840D, Mazatrol

Industrie:

Engineering, Marine, Luft- und Raumfahrtindustrie, Automobile, Öl- und Gasindustrie, Hydraulik u. v. a.

Produkte:

Produkte für die Schiffs- und Luft- und Raumfahrtindustrie, Automobilformen, Präzisionskomponenten für die Öl- und Gasindustrie, Werkzeuge für Hochleistungsmaschinen, Komponenten für Flugzeugfahrwerke und Hydrauliksysteme.

Materialien:

Große Auswahl an Qualitätsstählen, Aluminium, Titan

Serien:

Einzelteile

Bevorzugt:

CAM

Erfahrung:

Rüsten & Produzieren & CAM

Er verfügt über sehr viel Erfahrung und massive Kenntnisse im CAM-Bereich, insbesondere mit der MasterCam, SolidWorks, HyperMILL, SolidCam und Siemens NX. Er arbeitet als selbstständiger Programmierer und ist in der Lage, direkt aus der technischen Zeichnung mithilfe von CAD/CAM-Programmen einen neuen Teil zu erstellen, verfügt über ein sehr gutes Verständnis der CNC-Fräs- und Drehtechnik und der Programmierkonzepte und weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet. Misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist mit Speed und Feed sowie mit der geometrischen Bemaßung und Toleranz der Teile vertraut, mit denen er arbeitet. Nach der CAM Programmierung erstellt er den ersten Teil und prüft seine Richtigkeit. Er hat die Qualität, die man nur über die Jahre erwirbt. Praxis:

- insgesamt 17 Jahre als CAM Programmierer mit viel Praxis als Fräser und Dreher in Vergangenheit

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Nein

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen und ehrgeizigen CAM-Programmierer