

17246 AP

CNC-Zerspaner mit 6 Jahren Praxis im Fräsbereich, zuvor Arbeit auf Biegemaschinen, Programmieren MasterCam und Fanuc, 3 Achsen. Eine kommunikative und nette Person. Arbeitet momentan im Bereich Aluminiumteile.

33 Jahre, feste Partnerschaft

Maschinen:

Robodrill Alpha

Steuerungen:

Fanuc

Industrie:

Automotive, Elektronik

Produkte:

Getriebegehäuse, Getriebeteile, elektronische Mautgeräte, Getriebe für Radare, Kleinspäne

Materialien:

Aluminium im Fräsen, Stahl mit Biegemaschinen

Serien:

Einzelteile und kleine Serien bis 50 - 100 St.

Toleranz:

0.005 mm

Oberflächen:

nach Anforderungen

Größe & Gewicht der Werkstücke:

meist ca. 400 g / ca.100 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Er hat gute Erfahrung im Fräsbereich als Setter, Operator und Programmierer. Er liest technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt Programme meist mit MasterCam und am Panel mit Fanuc, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

Praxis:

- seit 5 Jahren Robodrill-Maschinen, Programmieren CAM und Fanuc, Abarbeiten A - Z

6 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

horizontales Fräsen

5 Jahre CAM Programmieren

MasterCam, programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung und Anpassung

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als guten Fräser mit wenn möglich CAM-Zugang