

22730 GP

Sehr erfahrener Fräser mit 13 Jahren Praxis, Programmieren Sinumerik (ShopMill), früher kurz auf Bohrwerk gearbeitet, seit 5 Jahren programmiert auch CAM. Eine freundliche und positive Person. Arbeitet momentan im Bereich diverse Industriezweige.

38 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (5,7 Jahre)

Maschinen:

Hyundai WIA, Dugard 1000 XP, HP5, Dugard 750 XP, DMG

Steuerungen:

Sinumerik 840D (Shopmill), Heidenhein

Industrie:

Automotive, Aerospace, Energie, Engineering, Hydraulik, Waffen & Militärtechnik, Schiffe & Züge

Produkte:

Formen, Rohre, Wellen, Turbinenblätter, diverse Profile/Schweißteile

Materialien:

Aluminium, Bronze, Kupfer, Stahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl

Serien:

Einzelteile und kleine Serien bis max 10 St.

Toleranz:

0,02 mm

Oberflächen:

0,3 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

5 g - 100 kg / 1 cm - 2 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt sehr viel Erfahrung und Kenntnisse im Fräsbereich. Liest schnell technische Zeichnungen, erarbeitet sehr gute Lösungen für die einzelnen Werkstücke, optimiert bestehende Prozesse, schreibt seit 5 Jahren CAM-Programme, optimiert die bestehenden mit Sinumerik, zuvor hat Programme nur am Panel erstellt, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele verschiedene Tools, wählt und misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed, verschiedenen Materialien und den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Er besitzt die Fähigkeiten, die sich nur über Jahre entwickeln können.

Praxis:

- die letzten 6 Monate DMG, 5 Achsen, Programmieren CAM, Optimieren Sinumerik ShopMill, Abarbeiten A - Z
- seit 4 Jahren Hyundai WIA, HP5 und Dugard 1000 XP, 3 Achsen, Programmieren vor allem CAM, seltener Sinumerik ShopMill, Abarbeiten A - Z

Zuvor:

- 3 Jahre Dugard 750 XP, Programmieren vor allem CAM, seltener Sinumerik ShopMill, Abarbeiten A - Z
- 6 Jahre insgesamt DMG, Programmieren Sinumerik ShopMill, Abarbeiten A - Z
- 1 Jahr Bohrwerk mit Heidenhain, Maschineneinrichter

13 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

5 Jahre CAM Programmieren

SprutCAM programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

zur Zeit vor allem CAM, seltener am Panel

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen und selbständigen Fräser