

## 23447 PR

**Erfahrener Fräser, Programmieren CAM und Fanuc, 8 Jahre Praxis an verschiedenen Maschinen und Steuerungen mit 3 Achsen, eine schnell lernende und wissbegierige Person. Arbeitet momentan im Bereich Reperation wertvoller beschädigter Maschinenteile.**

30 Jahre

### Maschinen:

Eagle 1000, Fadal, Hyundai, Cincinnati  
ARROW 2

### Steuerungen:

Sinumerik , Fanuc

### Industrie:

Automotive, Nahrungsmittel, Hydraulik,  
Maschinenindustrie

### Produkte:

Spurverbreiterungen für Volvo, Riemen für  
Fabriken, Gehäuse für Motoren, Regeneration  
gebrauchter wertvoller Maschinenteile

### Materialien:

Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Titan,  
Werkzeugstahl, Aluminium, Messing, Kupfer,  
Graphit, Kunststoff

### Serien:

Einzelteile oder bis zu 50 Stück

### Toleranz:

bis 0.003mm

### Oberflächen:

Ra; Rz nach Anforderung

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 20kg / bis 1000mm

### Führerschein & Lizenzen

PKW Führerschein &

### Bevorzugt:

Fräsen

### Erfahrung:

#### Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt viel Erfahrung und Können im Fräsbereich, speziell in Verbindung mit CAM. Liest schnell techn. Zeichnungen, erarbeitet die optimalen Lösungen, schreibt Programme mit Fanuc, meist aber über CAM, wo er wesentlich besser ist. Kennt viele Arten des Spannsens, viele Materialien, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den Bemaßungen und Toleranzen. Arbeitet mit 3D Taster.

#### Praxis:

aktuell 2 Jahre Hyundai und Cincinnatti, Fanuc und Sinumerik, programmiert meist mit CAM, wenig mit Fanuc, alle Arbeiten selbstständig von A - Z vorab 6 Jahre Fadal und Eagle ohne programmieren, sonst A - Z

8 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

Bohrwerk, vertikales Fräsen

2 Jahre CAM Programmieren

Inventor CAM Programmiert mehrmals täglich. Kann am Panel programmieren.

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Täglich, speziell in der Reperation

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als guten Fräser, der schnell andere Steuerungen und CAM lernt, ebenso wie die 5. Achse, da er noch keine Möglichkeit dazu bekommen hatte