

## PB 23024

**Top-Fräser mit 10 Jahren Praxis, Programmieren via CAM (komplex) und am Panel (mittelschwere Programme) mit Heidenhain, arbeitet auf Maschinen wie DMU, DMC und Hurco an sehr unterschiedlichen Teilen. Eine ruhige, kluge und auf die Arbeit fokussierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich opto-elektronische Systeme.**

30 Jahre

### Maschinen:

DMU 75 Monoblock, DMC 1035V Ecoline, Hurco VMX 42i, Fanuc Robodril

### Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530, Heidenhain TNC 620, WinMax, Fanuc

### Industrie:

Automotive, Nahrungsmittel, Medizintechnik,

### Produkte:

Getriebeteile, Formen, Aktuell: Rohrprüfgeräte für BMW, Audi und andere Fahrzeuge zur Prüfung und Bemaßung. Früher: Ersatzteile für

### Materialien:

Aluminium, Messing, Stahl, Edelstahl, Edelstahl

### Serien:

Einzelteile

### Toleranz:

0.005 - 0.01 mm

### Oberflächen:

RA:0.8/1.6/3.2/6.3/12.5

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

1 - 1000 mm & 200 g - 30 kg, zuvor bis 100 kg

### Führerscheine & Lizenzen

PKW

### Bevorzugt:

Heidenhain

### Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er verfügt über fundierte Erfahrung in der CNC-Fräsbearbeitung als Bediener, Einrichter und Programmierer. Mit solidem Verständnis für Fertigungstechnologien, Prozesse und grundlegende Wartung optimiert er Produktionsabläufe effizient, beherrscht das Programmieren mit Heidenhain-Steuerungen, bei komplexen Teilen nutzt er CAM-Software (u. a. Mastercam), liest sicher technische Zeichnungen, kennt sich mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen und Bearbeitungsparametern aus und arbeitet routiniert mit Nullpunkten, Schnittwerten sowie GD&T. Zudem ist er erfahren in der CAD/CAM-Programmierung und in der Auswahl passender Technologien und Spannmethoden für verschiedene Bauteile. Sein Verständnis für CNC-Frästechnologie und Programmierung ist umfassend und praxisorientiert.

#### Praxis:

seit 7 Jahren Heidenhain, programmieren und bearbeiten von A - Z vorab 2.5 Jahre Winmax und Fanuc

10 Jahre Fräsen mit 3 - 5 Achsen  
vertikales Fräsen

3 Jahre CAM Programmieren

Mastercam

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung, Nullpunkte

### Programmieren an der Maschine:

mehrmals täglich

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Ein Experte für Fräsmaschinen mit Heidenhain und mit CAM Zugang