

## 23210 BB

**Top Fräser, Programmieren CAM und verschiedene Panel Steuerungen, 17 Jahre Praxis, sehr flexibel einsetzbar, sehr kleine und teils 3t Werkstücke. Sehr beständig. Arbeitet momentan im Bereich Einzelteile und Prototypen.**

50 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (30 Jahre)

### Maschinen:

YCM 106 A,146A , V2610; Unisigm Unitend 4000 , XYZ Mini Mill 560, 710 HD VMC,, Hurco VM10i, VMX 42 Ui, MAUS SAM 300 , SHENYANG S1-360, Femco HL-25, HL-35, HIT 18-S; HAAS TL-25

### Steuerungen:

Fanuc manual guide, Sinumerik 840d Shopmill, Winmax, Fanuc, HAAS

### Industrie:

Automotive, Aerospace, Hydraulik, Formenbau, Rennsport, Schiffe & Züge,

### Produkte:

Befestigungen / Konsolen, Motorblöcke, Getriebegehäuse, Getriebeteile, Zahnräder, Formen, Rohre, Profile, Ventile,

### Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Inconel, Kunststoff, Edelmetalle, Stahl, Edelstahl, Titan, Werkzeugstahl,

### Serien:

Einzelteile/Prototypen

### Toleranz:

0,005mm

### Oberflächen:

0,5-0,1 RA

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

5g - 3 ton / 5mm - 2 m

### Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran, Gabelstapler,

### Bevorzugt:

### Erfahrung:

#### Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt enormes Können im Fräs-, und Drehbereich, speziell wenn CAM Programmieren nötig ist. Bevorzugt aber Fräsen. Arrondierend handelt er bestens alle nötigen Arbeiten rund um CNC. Kann auch am Panel programmieren, CAM am Arbeitsplatz ist aber ein Muss. Wenn nötig, wird er schnell sein CAM Können auch mit der 5. Achse vervollständigen.

#### Praxis:

17 Jahre Zerspanen, meist mit CAM an Maschinen mit sehr vielen unterschiedlichen Steuerungen, (Heidenhain mag er nicht) Alles von A - Z absolut selbstständig  
3 Jahre parallel bei 5-ax Setten ausgeholfen  
Auch gute Erfahrung im Schleifen

10 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

7 Jahre CAM Programmieren (ausschließlich)

SolidCam, SolidWorks Programmiert mehrmals täglich. Arbeitet momentan ausschließlich via CAM. Kann am Panel programmieren.

### Setting:

täglich

### Programmieren an der Maschine:

Täglich CAM Mehrmals

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als Fachmann im CNC Bereich





|