

23361 PV

Sehr erfahrener konventioneller Dreher mit über 25 Jahren Praxis. Eine vielseitige und sehr auf die Arbeit fokussierte Person. Arbeitet momentan im Bereich Werkzeugbau.

52 Jahre

Maschinen:

VDF Boehringer, TOS, Poreba, SMB 600, Kusson, u.v.a.

Industrie:

CNC Maschinenindustrie

Produkte:

Lager, Schrauben, Teile für CNC-Maschinen, Pinons, flache und zylindrische Flächen, Gewindeschneiden mit dem Gewindeschneidmesser, Trapez- oder Normalgewinde, Innen- und Außendrehen, konische Flächen, Flächen mit geringer Rauheit

Materialien:

Aluminium, Bronze, Stahl

Serien:

Einzelteile und kleine Serien

Größe & Gewicht der Werkstücke:

ein paar g - 10 t / ø 5 mm - 4 m

Führerscheine & Lizenzen

Gabelstabler

Bevorzugt:

Drehen

Über 20 Jahre manuelles Drehen

Er hat viel Erfahrung und Können im konventionellem Drehen. Liest schnell technische Zeichnungen, arbeitet absolut selbstständig seine Aufträge ab, macht die Qualitätskontrolle, erstellt entsprechende Dokumentationen. Arbeitet an sehr vielseitigen Werkstücken vom Gramm-Bereich bis zu Tonnen.

Er besitzt das Können, das sich nur über viele Jahre entwickelt.

Praxis: insgesamt 25 Jahre VDF Boehringer, TOS, Poreba, SMB 600, Kusson, u.v.a.

Qualitätssicherung:

Werkselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen Dreher auf konventionellen Maschinen