

23446 SP

Kompetenter Fräser 3, 3+2 Achsen, Programmieren Sinumerik, Mazatrol, Fanuc, G-Code und CAM, 6 Jahre Praxis auf verschiedenen Maschinen. Eine auf die Arbeit fokussierte Person. Arbeitet momentan im Bereich oft wechselnder Teile mit kundenspezifischen Anforderungen.

27 Jahre

Maschinen:

Mazak, Enshu, Matsuura

Steuerungen:

Fanuc, Sinumerik, Mazatrol, Sinumerik

Industrie:

Automotive,

Produkte:

Maschinenteile, Sonderanfertigung

Materialien:

Aluminium, Gusseisen, Kunststoff, Stahl, hitzebeständiger Stahl, säurebeständiger Stahl

Serien:

Serien, Einzelteile

Toleranz:

0.01mm

Oberflächen:

0,3 Rz

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 100kg / bis 1200 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein &

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er hat gute Erfahrung im Fräsbereich als Setter, Operator und Programmierer. Er liest technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt Programme mit Mazatrol, Sinumerik, Fanuc, G-Code, Zyklen und CAM Inventor, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

Sehr kompetent am Panel mit G-Code und Zyklen. Gut auch mit Messtaster Praxis:

3 Jahre Mazak 3, und 3+2 Achsen, programmieren Mazatrol, Sinumerik und CAM, alle Arbeiten von A - Z

3 Jahre Matsuura und Enshu mit 3 Achsen, programmieren Sinumerik und Fanuc, Arbeiten von A - Z

6 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen (eine Mazak auf Sinumerik)

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, horizontales und vertikales Fräsen

1 Jahr CAM

Inventor

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

täglich

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr kompetenten Fräser