

24102 MA

Erfahrener Fräser mit 10 Jahren Praxis, Programmieren WinMax und G-codes vor allem für 4-Achsen-Maschinen, hat kurz mit 5 Achsen gearbeitet und ist gerne bereit, sich in diese Richtung weiter zu entwickeln. Eine ruhige und ausgeglichene Person. Sofort verfügbar!

29 Jahre

Maschinen:

MAHO 800 C, Hurco 3ax, 5ax, DMU 50 T, Okuma, Enshu, Hyundai-KIA

Steuerungen:

Winmax/Ultimax, Philips 432, Fanuc (G-codes)

Industrie:

Automotive, Nahrungsmittel, Pharma, Schiffe & Züge

Produkte:

verschiedene Wellen und Platten/ Teile von Rohrsteuermaschinen, Teile von Bremssteuermaschinen, Maschinenteile, Teile von Zugbremsen

Materialien:

Aluminium, Kunststoff, Stahl, Edelstahl

Serien:

meist Einzelteile, nur gelegentlich Serien bis max. 50

Toleranz:

0.01 - 0.005 mm

Oberflächen:

0.4 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10 g - 20 kg, meist 1 - 5 kg / 10 mm - 3 cm

Führerschein & Lizenzen

PKW Führerschein

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er hat gute Erfahrung im Fräsbereich als Maschineneinrichter und Programmierer. Er liest technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt Programme für 4 Achsen mit WinMax und G-codes (über Fanuc), wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Praxis:

- 1 Jahr Okuma, Enshu, Hyundai-KIA, Maschineneinrichter, Anpassungen und Optimierungen Fanuc (G-codes)

Zuvor:

- insgesamt 1.5 Jahre Hurco, (6 Monate mit 5 Achsen, 1 Jahr mit 3 Achsen), Programmieren WinMax/UltiMax, Abarbeiten A - Z

- 4 Jahre DMU 50 T (3 + 2 Achsen), Programmieren G-codes), Abarbeiten A - Z

- 4 Jahre MAHO 800 C, Programmieren Philips 432, Abarbeiten A - Z

10 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen
horizontales und vertikales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung mehrmals täglich.

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als guten Fräser mit zusätzlichem 5-Achsen-Training