

Sehr erfahrener Fräser mit 20 Jahren Praxis, Programmieren Heidenhain (vor allem für 3 Achsen) und seltener CAM, arbeitet auf sehr verschiedenen Maschinen wie PosMill, Hermle, DMG oder Pinnacle an teils sehr genauen Werkstücken. Eine bescheidene und kommunikative Person. Arbeitet momentan im Bereich Multisektor.

43 Jahre, , verheiratet, 1 Kind (9 Jahre alt)

Maschinen:

DMG 63V ecomill/DMU 80T, Hermle B300/C250U, PosMill, Chiron Mill 800, Pinnacle VMC 1000

Steuerungen:

Heidenhain 530, 640

Industrie:

Automotive, Aerospace, Engineering, Werkzeugbau, u.a.

Produkte:

Teile für die Luftfahrt und Automotive, Verbindungen, Gestänge, Hebel, Winkel, Stopper, Platten u.v.a.

Materialien:

hochfester Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, Stahl, Kunststoff, Bronze, Messing, Aluminium, Dural

Serien:

Einzelteile, kleine Serien

Toleranz:

0,01 mm

Oberflächen:

RZ 0,8 - 3,2

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10 g - 100 kg, meist 20-30 kg / 10 mm - 1 m, meist 130 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM (8/7)*

Er besitzt sehr große Erfahrung als Programmierer und Maschineneinrichter im Fräsbereich mit 3 Achsen, hat auch 1 Jahr mit 5 Achsen auf Hermle gearbeitet. Liest schnell die technischen Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt mehrmals täglich Programme am Panel über Heidenhain und via CAM. Kennt viele Methoden zum Spannen, viele moderne Tools, arbeitet mit sehr unterschiedlichen Materialien, misst die Werkzeuge, setzt auch schwierige Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Mit seiner Erfahrung mit sehr verschiedenen Maschinen stellt er sich sehr schnell auf jede Maschine ein.

Praxis: alle Arbeiten A - Z

- seit 3 Jahren PosMill, Programmieren HyperMill und Heidenhain

Zuvor:

- insgesamt 6 Jahre Hermle, davon 1 Jahr 5 Achsen-Fräsmaschine, sonst 3

Achsen, Programmieren Heidenhain

- 13 Jahre DMG 63V ecomill und DMU 80T, Programmieren Heidenhain

- 6 Jahre Pinnacle VMC 1000, Programmieren Heidenhain

- 1.5 Jahre Chiron, Programmieren Heidenhain

20 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

vertikales Fräsen

3 Jahre CAM Programmieren

HyperMill, programmiert wöchentlich

Setting:

Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen

Programmieren an der Maschine:

Programmieren, Optimieren und Anpassen der Programme

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen Heidenhain-Fräser mit zusätzlichem 5-Achsen-Training