

## 12203 SM

**Sehr erfahrener Fräser mit 16 Jahren Praxis, Programmieren 5 Achsen via MasterCam und am Panel mit Heidenhain, hat auch mit Fanuc und Haas gearbeitet. Eine kommunikative und freundliche Person. Arbeitet momentan im Bereich CAM.**

39 Jahre, verheiratet, 2 Kinder

### Maschinen:

MV 1100, 1300, Hedelius, Hermle C400, C 650, CME (Bohrwerk), TOS, Haas

### Steuerungen:

Heidenhain, Fanuc

### Industrie:

Automotive, Formenbau, Maschinenbau

### Produkte:

Herstellung von Formen, Teilen für Wärmebehandlungsbehälter, Teilen für verschiedene Luftreinigungssysteme, Reduzierstücke für Aufzüge, Rahmen und Hauptteile für Kräne und Bagger

### Materialien:

Aluminium, Bronze, Gusseisen, Stahl, Edelstahl

### Serien:

vor allem Einzelteile, seltener kleine Serien

### Toleranz:

0.01 mm

### Oberflächen:

RZ 0.8 - 3.2

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

50 g - 10 t, meist 500 kg - 2 t / 20 mm - 9 m

### Führerscheine & Lizenzen

PKW & Kran, Gabelstapler

### Bevorzugt:

Fräsen

### Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt gute Erfahrung und viel Können im Fräsen, auch im Großteilbereich, hat kurz im Drehbereich gearbeitet. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, programmiert am Panel über Heidenhain, für komplizierte Programme benutzt er MasterCam, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Seit 3 Jahren erstellt er Programme via CAM, ist aber gerne bereit wieder an der Maschine zu arbeiten.

#### Praxis:

- seit 3 Jahren CAM-Programmierer

#### Zuvor:

- 8 Jahre parallel: MV 1100/1300, Hedelius, Hermle und Haas, Programmieren MasterCam und Heidenhain, Anpassen/Optimieren Fanuc, Abarbeiten A - Z  
- 2 Jahre TOS Varnsdorf, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z  
- 4 Jahre CME Bohrwerk, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z

16 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Fahrständer, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

1 Jahre als Dreher

3 Jahre CAM Programmieren (ausschließlich)

MasterCam, programmiert mehrmals täglich. Arbeitet momentan ausschließlich via CAM. Kann am Panel programmieren.

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

zur Zeit nicht mehr, kann am Panel für 3 - 5 Achsen Programme über Heidenhain erstellen

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen und flexiblen Fräser mit wenn möglich CAM-Zugang