

10073 EI

Fräser, Programmieren CAM (NX und MasterCam) und am Panel vor allem Heidenhain, 3 - 5 Achsen, 7 Jahre Erfahrung. Er arbeitet an Maschinen von CMX und Makino an unterschiedlichsten Werkstücken. Es handelt sich um einen klugen und selbstmotivierten Menschen mit massivem theoretischem Wissen und guter Praxis. Spezialisiert momentan auf den Bereich Nahrungsmittelindustrie/Konstruktionen.

36 Jahre, feste Partnerschaft

Maschinen:

CMX 600 V, Makino F5, Hermle C400, Makino, Matec HVK, Spinner, DMG MORI 80 Duoblock

Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530, 520; Fanuc

Industrie:

Automotive, Nahrungsmittel, Maschinenbau

Produkte:

Chassis, Motorblöcke, Formen

Materialien:

Aluminium, Stahl, Edelstahl

Serien:

Kleinserien bis 25 Stück

Toleranz:

0.05 - H7

Oberflächen:

nach Anforderung

Größe & Gewicht der Werkstücke:

5 cm x 10 cm x 5 cm - 1 m x 0,5 m x 05. m;
2 kg - 500 kg

Führerscheine & Lizenzen

PKW, Kran

Bevorzugt:

Fräsen mit NX, kleinere Werkstücke

Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten, Produzieren, CAM

Er verfügt über 7 Jahre Erfahrung im CNC-Fräsen als Bediener, Einrichter und Programmierer mit einem guten Verständnis für Technik, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Er liest technische Zeichnungen, wählt die richtige Technologie für ein Teil aus und optimiert Produktionsprozesse. Er vermisst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist sowohl mit Speed und Feed als auch mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Kennt viele unterschiedliche Spann-, Bedienungs- und Bearbeitungsmethoden. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet.

Er schreibt komplexe Programme via CAM, programmiert aber auch am Panel mit Heidenhain, hat Erfahrung mit Fanuc.

Praxis:

- seit 1 Jahr DMG Mori, zwei 5-Achsen-Fräsmaschinen mit Heidenhain, Programmieren MasterCam, EdgeCam und am Panel, Abarbeiten A - Z
- Zuvor:
- 2 Jahre Spinner, 5 Achsen, Programmieren CAM und am Panel, Abarbeiten A - Z
- 3 Jahre als Fräser mit Heidenhain und CAM (NX) auf CMX, 3 Achsen, arbeitet von A - Z.
- 1,5 Jahre als Fräser mit Fanuc auf Makino, 3 Achsen, setzen der Maschine.
- 3 Jahre als Fräser mit Heidenhain auf Hermle, 3 Achsen, setzen der Maschine, Programmieren von leichten Programmen.

7 Jahre als Fräser mit 3 und 5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, horizontales und vertikales Fräsen

6 Jahre als CAM Programmierer bis 4 Achsen

programmiert mit NX (bevorzugt) und MasterCam

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmieren, Optimieren und Anpassen der Programme

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als CAD/CAM-Programmierer mit Zugang zur Panelprogrammierung.