

24894 RA

Erfahrener Dreher mit 7 Jahren Praxis, mittelschweres Programmieren Fancu (G-codes), stellt Teile in verschiedenen Größen her. Lernbegierige, ehrgeizige und dazu aufgeschlossene Person. Arbeitet momentan im Bereich Maschinenbau.

40 Jahre

Maschinen:

Excel SLT 500, Angelini Clipper, Biglia B465 T3 Y3, Puma TT 1800 SY

Steuerungen:

Fanuc 31i, 18i, OI TS

Industrie:

Automotive, Produktionsmaschinen

Produkte:

Teile für Produktionslinienmaschine, für Verpackungsmaschine

Materialien:

Aluminium, Kupfer, Kunststoff, Stahl

Serien:

Sowohl Einzelteile als auch Serien

Toleranz:

0.001 mm

Oberflächen:

RA 0.4 - 3.6

Größe & Gewicht der Werkstücke:

ein paar Gramm - 700 kg (hauptsächlich größere Teile) / 10 mm - 4000 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er hat gute Erfahrung und viele Kenntnisse der CNC Technologie, liest schnell technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Ansätze, schreibt Programme über Fanuc, arbeitet selten mit angetriebenen Werkzeugen, optimiert bestehende Prozesse, kennt viele Methoden zum Spannen, arbeitet mit verschiedenen Materialien. Ist vertraut mit Speed und Feed, kennt die geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, misst die Werkzeuge und setzt die Ursprünge.

Praxis:

- seit 7 Jahren: Excel SLT, Programmieren Fanuc, Abarbeiten A - Z
gelegentlich Agelini Clipper, Anpassungen/Optimierungen

Fanuc

- zuvor 4 Monate Biglia und Doosan Puma, Optimierungen/Anpassungen
Fanuc, Abarbeiten A - Z

7 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge (selten), Reitstock, Langdrehen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung mehrmals täglich.

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als CNC-Dreheinrichter/Programmierer mit Extratraining in Panelprogrammierung und weiterer mit CAM-/CAD-Programmierungstraining.