

**Erfahrener Dreher mit 13 Jahren Praxis, mittelschweres Programmieren OSP und Fanuc. Eine ruhige, kluge und positiv eingestellte Person mit massiven theoretischen Kenntnissen und hohem Potenzial. Arbeitet momentan im Bereich Agrarindustrie.**

38 Jahre

**Maschinen:**

Mori Seiki, Okuma, YCM

**Steuerungen:**

Fanuc, OSP

**Industrie:**

Elektronik, Werkzeugbau,  
landwirtschaftliche Industrie

**Produkte:**

Achsen und Gabeln  
(Landmaschinenteile)/Transformatorgehäuse für die Elektroindustrie

**Materialien:**

Aluminium, Messing, Bronze, Kupfer,  
Kunststoff, Stahl, Edelstahl, hochfester  
Stahl, Werkzeugstahl,

**Serien:**

Kleinserien 10 - 200 St., manchmal  
Einzelteile

**Toleranz:**

0.01 mm

**Oberflächen:**

Nach Anforderungen

**Größe & Gewicht der Werkstücke:**

10 g - 5 kg / bis 4 m

**Führerscheine & Lizenzen**

-

**Bevorzugt:**

Drehen

**Erfahrung:**

**Programmieren, Rüsten & Produzieren**

Er verfügt über ein sehr gutes Verständnis der CNC-Drehtechnik und kann passende Fertigungstechnologien auswählen sowie Produktionsprozesse optimieren. Mit OSP und Fanuc-Steuerungen schreibt und bearbeitet er mittelkomplexe Programme, arbeitet mit angetriebenen Werkzeugen und kennt sich mit Werkzeugvermessung, Nullpunkten, Schnittwerten sowie technischen Zeichnungen und Form- und Lagetoleranzen (GD&T) aus.

Er bringt großes Potenzial und fundiertes theoretisches Wissen mit, kann dieses jedoch in seinem aktuellen Umfeld kaum weiterentwickeln, da dort meist mittelkomplizierte Teile gefertigt werden. Für seine fachliche Weiterentwicklung sucht er eine Position mit mehr Verantwortung und komplexeren Aufgaben.

**Praxis:**

- seit 1 Jahr YCM, Programmieren Fanuc, Abarbeiten A - Z
- zuvor 8 Jahre Okuma mit OSP Steuerung und Mori Seiki mit Fanuc, Programmieren und Abarbeiten A - Z
- die ersten 5 Jahre - CNC Maschinenbediener

**13 Jahre als Dreher**

elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf

**Setting:**

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

**Programmieren an der Maschine:**

Tägliches Programmieren

**Qualitätssicherung:**

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Dreher mit sehr hohem Potenzial.