

2724 EN

Fräser mit 6 Jahren Praxis, Programmieren Mazatrol und Sinumerik (zum Auffrischen), Erfahrung mit SolidCam, 3 - 5 Achsen. Eine ruhige, lernbegierige und entwicklungsbereite Person. Arbeitet momentan im Bereich Verfahrenstechnik.

32 Jahre

Maschinen:

DMG 80H linear, Mazak, Haas VF5, VF4ss, Hermle

Steuerungen:

Sinumerik 840D, Mazatrol, Haas, Heidenhain

Industrie:

Automotive, Engineering, Hydraulik, Teile für die Automobilindustrie, Teile für Hydraulikpumpen, Teile für die Lineartechnik

Produkte:

Achsen, Lager, Wellen

Materialien:

Aluminium, Gusseisen, Stahl, Edelstahl

Serien:

Einzelteile, Klein- und Großserien

Toleranz:

0.001 mm

Oberflächen:

RA 0.6

Größe & Gewicht der Werkstücke:

20 g - 120 kg / 10 x 4 mm bis 800 x 300 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er verfügt über umfassende Erfahrung im CNC-Fräsen und war in den Bereichen Bedienung, Einrichtung und Programmierung tätig. Zwar hat er in den letzten zwei Jahren nicht aktiv als Programmierer gearbeitet, bringt jedoch eine solide Grundlage mit und ist in der Lage, sein Wissen schnell aufzufrischen und weiterzuentwickeln.

Er besitzt ein gutes technisches Verständnis für Fertigungsprozesse sowie grundlegende Kenntnisse im Bereich Wartung und Instandhaltung, kann die passende Technologie für ein Bauteil auswählen und kennt sich mit verschiedenen Spannmethode, Bearbeitungsverfahren und Abläufen bestens aus.

In der CNC-Programmierung ist er sicher im Umgang mit Sinumerik- und Mazatrol-Steuerungen. Seine Erfahrung mit unterschiedlichen Materialien, Werkzeugen, Schnittparametern, Werkstückgrößen und -volumen ermöglicht ihm eine hohe Flexibilität in der Fertigung. Er kann technische Zeichnungen sicher lesen, Werkzeuge vermessen, Nullpunkte setzen und kennt sich mit Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben aus. Darüber hinaus ist er mit der Form- und Lagetolerierung vertraut und sorgt so für Präzision und Qualität in der Bearbeitung der Werkstücke.

Praxis:

- seit 2 Jahren als Prozessingenieur tätig

Zuvor:

- 5 Jahre parallel Mazak und DMG, Programmieren Mazatrol, Sinumerik und SolidCam, zusätzliche Arbeiten auf Haas, Anpassungen der Programme
- 1 Jahr Hermle, Maschineneinrichter, Optimierungen der Programme über Heidenhain

6 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen

6 Jahre CAM Programmieren

Solidcam, Programmiert wöchentlich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierungen, Optimierungen und Anpassungen der Programme

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Fräser mit wenn möglich CAM-Zugang