

24867 MA

Fräser mit 6 Jahren Praxis, Programmieren Fanuc am Panel und CAM (HyperMill), 3+1 Achsen. Eine sehr ruhige und zielorientierte Person. Arbeitet momentan im Bereich Maschinenbau.

29 Jahre

Maschinen:

Haas vf1, vf2, vf2ss, vf2ssyt, vf3, vm, Mori Seiki NH 6300, NH 5000, Mori Seiki NV 5000

Steuerungen:

Fanuc

Industrie:

hauptsächlich Militär-, Maschinenbau- und Medizinindustrie

Produkte:

Hauptsächlich Teile für die Militär- und Medizinindustrie

Materialien:

Aluminium, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, Kohlefaser

Serien:

Sowohl Einzelteile als auch Serien

Toleranz:

0.01 mm

Oberflächen:

Nach Anforderungen

Größe & Gewicht der Werkstücke:

50 g - 3 kg / 2 mm - 300 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:**Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM**

Er hat gute Erfahrung im Fräsbereich als Maschineneinrichter und Programmierer. Er liest technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt Programme für 3 Achsen mit Fanuc, für komplexere Teile benutzt HyperMill, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

Praxis:

- Seit 10 Monaten an Mori Seiki NH 6300 und NH 5000, Programmoptimierungen und -anpassungen an Fanuc-Steuerungen, ansonsten HyperMill, Abarbeiten A - Z
- 5 Jahre verschiedene Haas-Fräsmaschinen, Programmieren Fanuc und HyperMill, Abarbeiten A - Z

6 Jahre als Fräser mit 4 Achsen

horizontales und vertikales Fräsen

1 Jahre CAM Programmieren

HyperMill, Programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung 2-3 mal pro Woche.

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr motivierten Fräser mit hohem Potenzial