

25713 HN

Sehr erfahrener Fräser und Dreher mit 19 Jahren Praxis, Programmieren Sinumerik im Fräsen und Fanuc im Drehen. Eine kommunikative Person mit großer Erfahrung und fundiertem Fachwissen, die komplexe Zusammenhänge versteht und eigenständig Lösungen findet. Arbeitet momentan im Bereich Maschinenbau.

45 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (24, 19 Jahre)

Maschinen:

Kitamura, DMG DMS 260, DMC 1035, CMX, DMU 56 & 57, Maier Swiss-type

Steuerungen:

Fanuc, Sinumerik

Industrie:

Nahrungsmittel, Medizintechnik, Maschinenbau

Produkte:

Teile für Verpackungsmaschinen für die Pharma- und Lebensmittelindustrie

Materialien:

Aluminium, Stahl, Edelstahl

Serien:

Prototypen und Kleinserien bis zu 5 Stück

Toleranz:

0.001 mm

Oberflächen:

RA 1.6 - 3.2

Größe & Gewicht der Werkstücke:

50 g - 360 kg / ein paar mm - 580 x 680 cm

Führerschein & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran, Gabelstapler

Bevorzugt:

-

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er verfügt über umfassende Erfahrung im CNC-Fräsen und -Drehen – sowohl als Maschinenbediener, Einrichter als auch Programmierer. Er beherrscht die Programmierung mit Sinumerik (ShopMill + G-Code) auf 3- und 5-Achs-Fräsmaschinen sowie mit Fanuc-Steuerungen für CNC-Drehmaschinen, inklusive angetriebener Werkzeuge, hat ein fundiertes technologisches Verständnis und kennt sich mit Fertigungsprozessen, Bearbeitungsstrategien und grundlegender Maschinenwartung aus. Die Auswahl der richtigen Technologie für unterschiedliche Bauteile, Materialien und Spannmethode gehört ebenso zu seinen Stärken wie das Optimieren von Produktionsabläufen.

Er ist sicher im Umgang mit verschiedenen Werkstoffen, Werkzeugen, Bearbeitungsparametern sowie Bauteilgrößen und -volumen. Er kann Werkzeuge vermessen, Nullpunkte setzen und kennt sich mit Schnittwerten aus. Technische Zeichnungen liest er sicher und verfügt über solides Wissen im Bereich Form- und Lagetoleranzen (GD&T). Sein Schwerpunkt liegt in der Einzelteillfertigung, vor allem für den Maschinenbau.

Praxis:

- seit 13 Jahren 3 und 5 Achsen Fräsmaschinen, u.a. DMG DMS 260, CMX, DMU, Programmieren Sinumerik (G-codes und ShopMill), Abarbeiten A - Z
- 6 Jahre Katamura, Programmieren Fanuc, Abarbeiten A - Z
- 10 Jahre Langdrehautomaten (Swiss-type), Maschineneinrichter, Anpassungen und Optimierungen Fanuc

17 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

10 Jahre als Dreher

Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Langdrehen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung und Anpassung

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen CNC Zerspaner im Fräsen und im Drehen