

Erfahrener Fräser mit 8 Jahren Praxis, Programmieren via CAM (vor allem HyperMill und Esprit) und am Panel (Heidenhain, OSP und Fanuc), 3 - 5 Achsen. Eine ruhige und kluge Person mit viel Erfahrung und massivem Wissen.

29 Jahre, verheiratet

Maschinen:

OKUMA MU 4000, MA 800, Genos, Robodrill, Doosan DNM 400, 650, DMG DMU 50, 65, MIKRON VCE 800

Steuerungen:

OSP, Fanuc, Heidenhain

Industrie:

Automotive, Medizintechnik, Schiffe & Züge, Werkzeugbau,

Produkte:

Getriebeteile, Zahnräder, Werkzeuge für die Automobil- und Medizintechnik, Getriebeherstellung

Materialien:

Aluminium, Gusseisen, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl

Serien:

überwiegend Einzelteile

Toleranz:

0.015 mm

Oberflächen:

RA 0.8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

meist 30 kg, max. bis 600 kg / 400 - 1500 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:**Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM**

Er verfügt über sehr gute Erfahrung mit CAD/CAM-Steuerungen wie SolidCam, HyperMill, SprutCam, Esprit, Inventor und SolidWorks. Als unabhängiger Programmierer erstellt er neue Teile und hat ein sehr gutes Verständnis von CNC-Frästechnologie und Programmierkonzepten. Er hat große Erfahrung als Operator, Einrichter und Programmierer, kennt sich mit Technologie, Prozessen, Bearbeitung und Wartung aus. Er kann Produktionsprozesse optimieren, die passende Technologie auswählen und verschiedene Spannmethoden anwenden. Komplexere Programmierung erfolgt über CAM, einfachere mit Okuma, Fanuc und Heidenhain, zudem hat er Erfahrung im Umgang mit unterschiedlichen Materialien, Werkzeugen, Parametern und Volumina. Er liest technische Zeichnungen, misst Werkzeuge, setzt Ursprünge und kennt sich mit Geschwindigkeit, Vorschub und Toleranzen aus.

Praxis: alle Arbeiten A - Z

- 2 Jahre DMG DMU und Mikron, Programmieren HyperMill und Heidenhain

- 3.5 Jahre Okuma, Programmieren Esprit und OSP

- 1.5 Jahre Robodrill und Doosan, Programmieren Esprit und Fanuc

8 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, horizontales und vertikales Fräsen

8 Jahre CAM Programmieren

HyperMill, SolidCam, Esprit - programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung und Anpassung der Programme

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als guten Fräser mit wenn möglich CAM-Zugang