

Erfahrener Dreher mit 7 Jahren Praxis, Programmieren vor allem Heidenhain und zuvor Sinumerik (kurze Auffrischung nötig), Optimierungen mit Fanuc. Eine kommunikative Person mit viel theoretischem Wissen und entsprechender praktischer Erfahrung.

26 Jahre

Maschinen:

DMG Mori CTX Gamma 3000, 1250; Doosan 3100

Steuerungen:

Heidenhain, Sinumerik, Fanuc

Industrie:

Automotive, Aerospace, Medizintechnik, Landwirtschaft

Produkte:

verschiedene Teile für die Luft- und Raumfahrt und Automobilindustrie, Teile für Röntgengeräte für die Medizin, Teile für die Landwirtschaft

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Kunststoff, Edelmetalle, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Titan, Werkzeugstahl

Serien:

Einzelteile und Serien

Toleranz:

0.005 mm

Oberflächen:

nach Anforderungen

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 150 kg / bis 1,5 m

Führerschein & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran, Schweißen

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:**Programmieren, Rüsten & Produzieren**

Er verfügt über ein sehr gutes Verständnis der CNC-Drehtechnik, ist in der Lage, die passende Technologie für ein Bauteil auszuwählen und Produktionsprozesse zu optimieren, erstellt Programme mit Heidenhain und Sinumerik, Optimierungen und Anpassungen der Programme mit Fanuc. Er beherrscht das Vermessen von Werkzeugen, das Setzen von Nullpunkten und ist mit Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben bestens vertraut, arbeitet außerdem mit angetriebenen Werkzeugen und kann technische Zeichnungen sicher lesen. Für Programmierung über Sinumerik braucht er eine kurze Auffrischung.

Praxis:

- 3.5 DMG Mori CTX Gamma, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 4 Jahre Doosan, Programmieren Sinumerik, Abarbeiten A - Z
- 2 Jahre Anpassungen und Optimierungen mit Fanuc

7 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf,

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Restückung

Programmieren an der Maschine:

Programmieren, Optimieren und Anpassen der Programme

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als guten Dreher für Heidenhain und/oder Sinumerik-Steuerungen