

17740 DD

Erfahrener CAM-Programmierer und CNC-Fräser mit sehr viel Wissen und guter Erfahrung, Programmieren 5 Achsen via CAM und am Panel vor allem mit Heidenhain und Sinumerik. Eine offene und kommunikative Person. Arbeitet momentan im Bereich Schiffe.

32 Jahre, verheiratet, 1 Kind

Maschinen:

Spinner, DMG 1000, Micron, Hermle, Alzmetal, Haas, DMG Maho, Micron 800 VC, DMG Mori CMX 70 U

Steuerungen:

Sinumerik, Heidenhain TNC 320, 530, 540; Haas, Philips

Industrie:

Automotive, Formenbau, Schiffe & Züge, Spielwarenindustrie (Playmobil)

Produkte:

Formen, Teile für Schiffe

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen, Kunststoff, Stahl, Edelstahl

Serien:

Vor allem Einzelteile, manchmal kleine Serien

Toleranz:

0.01 - 0.005 mm

Oberflächen:

nach Anforderungen

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10 g - 600 kg / 5 mm - 800 mm x 350 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran, Gabelstapler,

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:**Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM**

Mit umfassender Berufserfahrung im Bereich CAD/CAM-Programmierung, insbesondere unter Verwendung von PowerMill, Inventor, SolidWorks und SolidCam, bringt er ein fundiertes Know-how in der Erstellung und Umsetzung neuer Projekte mit. Dabei kombiniert er sein tiefes Verständnis der CNC-Frästechnologie und Programmierkonzepte mit praktischer Erfahrung als Bediener, Einrichter und Programmierer. Auch im Bereich der CNC-Programmierung ist er vielseitig einsetzbar: Er schreibt und bearbeitet Programme für Heidenhain- und Sinumerik-Steuerungen und bringt zusätzliche Erfahrung im Umgang mit Haas-Steuerungen mit. Technische Zeichnungen kann er sicher lesen, Werkzeuge präzise vermessen, Nullpunkte setzen sowie Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe korrekt anpassen. Zudem ist ihm der Umgang mit Form- und Lagetoleranzen bestens vertraut. Dank seiner Kenntnisse in Fertigungstechnologien, Bearbeitungsprozessen und grundlegender Maschinenwartung ist er in der Lage

9 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, horizontales Fräsen

9 Jahre CAM Programmieren

AutoDesk, Powermill, Solidcam, Inventor, Creo PTC, Solidworks programmiert mehrmals täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung und Anpassung der Programme

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Fräser mit sehr hohem Potenzial