

18566 TD

Dreher mit 9 Jahren Praxis, Erfahrung auch mit Langdrehen, mittelschweres Programmieren Mapps und Traub-Steuerung, Anpassungen der Programme mit Mitsubishi. Eine ruhige und positive Person. Arbeitet momentan im Bereich Pneumatik und Industrieautomation.

37 Jahre, 2 Kinder (4,7 Jahre)

Maschinen:

Mori Seiki NLX 2500 Y, Traub TNX / Traub TNA, Citizen A20, Miyano Bne51

Steuerungen:

Mapps, TX 8i-S, Mitsubishi

Industrie:

Automotive, Engineering, Pneumatik

Produkte:

Zahnräder, Turboteile in Autos/Getrieben, Pneumatik in verschiedenen Maschinen

Materialien:

Aluminium, Inconel, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Edelstahl, C45, BC3, S355, 42CrMo4+QT, Polycarbonat

Serien:

Sowohl Einzelteile auch als Serien

Toleranz:

0.01 mm

Oberflächen:

RZ 2 - 64

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10 g - 300 kg / 10 mm - 1 m

Führerschein & Lizenzen

PKW Führerschein

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er verfügt über ein sehr gutes Verständnis der CNC-Drehtechnologie. Er ist in der Lage, für jedes Bauteil die passende Bearbeitungstechnologie auszuwählen und Produktionsprozesse zu optimieren.

Er schreibt und bearbeitet mittelschwere Programme auf MAPPS- und Traub-Steuerungen und hat zudem Erfahrung im Umgang mit Mitsubishi-Steuerungen.

Werkzeugvermessung, das Setzen von Nullpunkten sowie die sichere Handhabung von Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben gehören zu seinem Arbeitsalltag.

Er arbeitet routiniert mit angetriebenen Werkzeugen, kann technische Zeichnungen lesen und verfügt über fundierte Kenntnisse in Form- und Lagetoleranzen.

Praxis:

- seit 8 Monaten Traub, Programmieren TX8i-S, Abarbeiten A - Z
- 6 Jahre Citizen A20 und Miyano Bne51, Anpassungen und Optimierungen der Programme mit Mitsubishi, Abarbeiten A - Z
- 2 Jahre Mori Seiki, Programmieren Mapps, Abarbeiten A - Z

9 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock, Langdrehen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

mittelschwere Programmierungen Mapps und Traub

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen aber weiterhin entwicklungsbereiten und offenen Dreher