

Erfahrener Fräser mit 14 Jahren Praxis, Programmieren von allem am Panel über Heidenhain, seltener via CAM, 3 Achsen. Eine offene, zielstrebige und lernbegierige Person. Arbeitet momentan im Bereich Werkzeugbau.

33 Jahre, feste Partnerschaft, 1 Kind (8 Jahre)

Maschinen:

Fehlmann Picomax 56, MICRON HSM 800, XSM400; Soraluce TA-25, SP 14 000, FP 8000, Hermle B - 300, DONAU

Steuerungen:

Heidenhain 640, 530; Danumeric

Industrie:

Automotive, Werkzeugbau, Robotik

Produkte:

Werkzeuge für die Automobilindustrie/Teile für Industrieroboter

Materialien:

Aluminium, Gusseisen, Kunststoff, Stahl,

Serien:

Sowohl Einzelteile als auch Serien

Toleranz:

0.01 - 0.1 mm

Oberflächen:

RA 3.2

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10 g - 3 t (meist 25 kg) / 2 cm - 8 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er verfügt über umfassende Erfahrung als CNC-Fräser in den Bereichen Bedienung, Einrichtung und Programmierung, kann 3 Achsen Programme selbstständig über Heidenhain schreiben und anpassen, für manche Details benutzt er auch CAM. Er kennt sich bestens mit Bearbeitungstechnologien, Werkstoffen, Spannmethoden sowie Werkzeugen, Parametern und technischen Zeichnungen aus. Zudem ist er mit der geometrischen Bemaßung und Toleranzen vertraut und in der Lage, Werkzeuge zu vermessen, Nullpunkte zu setzen sowie Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe korrekt einzustellen.

Praxis:

- seit 3 Jahren Fehlmann Picomax 56, Micron HSM 800 & XSM400, Programmieren Heidenhain und TopSolid, Abarbeiten A - Z
- zuvor 7 Jahre Soraluce, Hermle und Donau, Programmieren Heidenhain, Tebis und Danumeric, Abarbeiten A - Z

14 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

13 Jahre CAM Programmieren

TopSolid, Tebis. Programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Mehrmals täglich

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als ehrgeizigen und entwicklungsbereiten Fräser