

26812 RK

Erfahrener Fräser mit Drehkenntnissen, 15 Jahre Praxis, Programmieren Heidenhain 3+2 Achsen, Optimierungen OSP und Sinumerik, Grundkenntnisse CAM. Eine offene und kommunikative Person. Arbeitet momentan im Bereich Marine.

41 Jahre, verheiratet, 4 Kinder (15,13,8,6 Jahre)

Maschinen:

Hitachi, Okuma, Quaser, Hartford, Excello, Lagun

Steuerungen:

Heidenhain, Fanuc, OSP, Sinumerik 840D, 810, 830C

Industrie:

Automotive, Schiffe & Züge, Marine

Produkte:

Schiffsteile, Schweißelemente, Herstellung von Drehwerkzeugen, Fräsern, Griffen, Turbinen, Rotoren, Wellen

Materialien:

Aluminium, Bronze, Gusseisen, Stahl,

Serien:

Kleinserien

Toleranz:

0.005 - 0.02mm

Oberflächen:

RA 0.8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

ein paar g - 1 t
(meist 100kg) / bis 3m

Führerschein & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran, Gabelstapler

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er verfügt über umfassende Erfahrung im Bereich CNC-Fräsen – sowohl als Maschinenbediener, Einrichter als auch Programmierer.

Er besitzt ein gutes technisches Verständnis und kennt sich mit Fertigungsprozessen, Zerspanungstechnologie sowie grundlegenden Wartungsarbeiten aus.

Er ist in der Lage, Produktionsprozesse zu optimieren, die passende Technologie für ein Bauteil auszuwählen und kennt verschiedene Spannmethode, Bearbeitungsverfahren und Strategien.

Er kann Programme (3+2 Achsen) schreiben und bearbeiten, vor allem mit Heidenhain-Steuerungen. Zusätzlich hat er bereits mit Sinumerik und Fanuc gearbeitet.

Der sichere Umgang mit unterschiedlichen Materialien, Werkzeugen, Bearbeitungsparametern, Größen und Stückzahlen gehört ebenso zu seinem Profil wie das Lesen technischer Zeichnungen.

Er kann Werkzeuge vermessen, Nullpunkte setzen und ist mit Schnittgeschwindigkeiten sowie Vorschüben vertraut.

Auch im Bereich Maß- und Formtoleranzen (GD&T) bringt er Erfahrung und fundiertes Wissen mit.

Neben dem Fräsen hat er auch Erfahrung im CNC-Drehen, bevorzugt jedoch klar die Fräsbearbeitung.

Er bringt erste Kenntnisse in CAM/CAD-Programmierung mit und hat bereits mit Fusion 360 und EdgeCam gearbeitet. In diesem Bereich möchte er sich gezielt weiterentwickeln und ist sehr motiviert, sein Wissen zu vertiefen.

Praxis:

- seit 6 Jahren Quaser und Hartford, Programmieren Heidenhain und gelegentlich CAM, Abarbeiten A - Z
- 7 Jahre Hitachi und Okuma, Anpassungen und Optimierungen der Programme über Heidenhain und OSP
- 2 Jahre Okuma und Excello, Anpassungen und Optimierungen der Programme über OSP und Sinumerik

15 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Heidenhain

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen und weiterhin lernwilligen Fräser mit wenn möglich CAM-Zugang