

11706 NN

Erfahrener Fräser mit Drehkenntnissen, 11 Jahre im Fräs- und 5 Jahre im Drehbereich, Programmieren Heidenhain und Philips-Steuerung, Optimierungen Fanuc. Gute Erfahrung als Team Leader. Eine kommunikative, zielorientierte und selbständige Person. Arbeitet momentan im Bereich präzise CNC-Komponenten.

41 Jahre

Maschinen:

DMU P80, Hermle C800U, ThriMill VC2314 ,
Maho MH600, MH800, MH1000, Emag v15

Steuerungen:

Heidenhain MillPlus, Heidenhain 530,
Philips, Fanuc

Industrie:

Automotive, Nahrungsmittel, Formenbau,
Werkzeugbau

Produkte:

Verschiedene Formen, Werkzeuge,
Komponenten und Baugruppen für
Personenkraftwagen, Nutzfahrzeuge und
industrielle Einsatzbereiche

Materialien:

Aluminium, Messing, Kupfer, Kunststoff,
Stahl, Edelstahl

Serien:

Einzelteile und Prototypen

Toleranz:

0.001 mm

Oberflächen:

nach Anforderungen

Größe & Gewicht der Werkstücke:

2 g - 600 kg / ein paar mm - 2 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran, Gabelstapler

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Erfahrener CNC-Fräser mit umfassender Praxis als Maschinenbediener, Einrichter und Programmierer. Verfügt über fundiertes technisches Verständnis für Fertigungsprozesse, Bearbeitungstechnologien sowie grundlegende Wartung. Routiniert in der Auswahl geeigneter Bearbeitungsverfahren und Spannmethoden für unterschiedliche Werkstücke. Beherrscht die Programmierung und Optimierung von CNC-Prozessen mit Steuerungen wie MillPlus und Heidenhain – auch Erfahrung mit Fanuc ist vorhanden. Geübt im Umgang mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern und Bauteilgrößen. Sicher im Lesen technischer Zeichnungen, beim Einmessen von Werkzeugen sowie beim Setzen von Nullpunkten. Vertraut mit Vorschüben, Schnittwerten sowie den Prinzipien der geometrischen Bemaßung und Tolerierung. Bringt zudem Erfahrung in der Optimierung von Produktionsabläufen mit – immer mit Blick auf Effizienz und Präzision.

Praxis: alle Arbeiten A - Z

- seit 4 Jahren Fräsmaschinen Maho, Programmieren Philips und MasterCam
Zuvor:

- insgesamt 7 Jahre mit verschiedenen Fräsmaschinen, 3, 4 und 5 Achsen,
Programmieren Heidenhain 530, MillPlus410 und gelegentlich CAM

- 5 Jahre im Drehen, Anpassungen und Optimierungen der Programme über
Fanuc

11 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Portalfräsmaschinen, horizontales und vertikales Fräsen

5 Jahre als Dreher

Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge

1 Jahr CAM Programmieren

MasterCam. Programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen,
Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung Heidenhain und Philips

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen CNC-Fräsprogrammierer/Einrichter
mit zusätzlicher CAM-Programmierschulung