

Sehr erfahrener Fräser mit 15 Jahren Praxis, Programmieren Heidenhain und Sinumerik, 5 Achsen, Grundkenntnisse CAM. Eine selbständige und motivierte Person mit massiven CNC Kenntnissen. Arbeitet momentan im Bereich Lebensmittelindustrie.

36 Jahre,

Maschinen:

Depo, Maho 125, Tos WHN 13, DMG Mori DMF 180

Steuerungen:

Heidenhain iT530, Sinumerik 840D (G-codes)

Industrie:

Automotive, Engineering, Nahrungsmittel, Medizintechnik, Öl & Gas, Prototypen & Einzelteile, Schwerindustrie

Produkte:

Lager, Getriebeteile, Zahnräder, Formen, Profile, Ventile, Teile von Traktoren, derzeit Fleischverarbeitungsmaschinen für die Lebensmittelindustrie

Materialien:

Aluminium, Gusseisen, Inconel, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl, Duplex

Serien:

Prototypen und Einzelteile

Toleranz:

0,015 mm

Oberflächen:

RA 0,8 -1,6

Größe & Gewicht der Werkstücke:

0,1 kg - 10 t, meist ca 0,5 t / 1 cm - 6 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Mit umfangreicher Erfahrung im CNC-Fräsen bringt er fundierte Kenntnisse als Maschinenbediener, Einrichter und Programmierer mit. Ein tiefes Verständnis für Technologien, Bearbeitungsprozesse sowie grundlegende Wartungsarbeiten zeichnet sein Profil aus, ist in der Lage, Produktionsprozesse gezielt zu optimieren und die passende Fertigungstechnologie für unterschiedliche Bauteile auszuwählen. Die sichere Anwendung verschiedenster Spannmethoden, Bearbeitungsverfahren und Maschinenkonzepte gehört zu seinem beruflichen Alltag. CNC-Programme werden von ihm routiniert erstellt und angepasst – sowohl an Heidenhain- als auch an Sinumerik-Steuerungen. Der Umgang mit unterschiedlichen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Stückzahlen erfolgt souverän und effizient. Technische Zeichnungen liest und interpretiert er sicher. Auch das Vermessen von Werkzeugen, das Setzen von Nullpunkten sowie die Auswahl geeigneter Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe werden präzise durchgeführt. Die Form- und Lagetoleranzen sind bestens bekannt und werden bei der Bearbeitung fachgerecht berücksichtigt. Praxis: alle Arbeiten A - Z
- seit 9 Monaten Fanuc-Fräsmaschinen, Anpassungen und Optimierungen der Programme
Zuvor:
- 2 Jahre parallel DMU und Heller, Programmieren Heidenhain, Sinumerik und Fusion 360
- 3 Jahre TOS WHN, Programmieren Heidenhain
- 4 Jahre OKUMA, Programmieren Sinumerik
- 4 Jahre Depo VU, Programmieren Heidenhain
- 4 Jahre DMG Mori, Programmieren Heidenhain

15 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

2 Jahre als CAM Programmierer

Setting:

Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material

Programmieren an der Maschine:

Programmieren, Optimieren und Anpassen der Programme

Qualitätssicherung:

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen Fräser