

Top-Fräser mit 24 Jahren Berufserfahrung. Spezialisiert auf die Programmierung hochkomplexer Teile mittels CAD/CAM, mit zusätzlicher Erfahrung in der Panelprogrammierung. Eine kluge und erfahrene Fachkraft mit jener technischen Präzision und Qualität, die man nur durch langjährige Praxis erlangt. Arbeitet momentan im Bereich Automobil.

42 Jahre, feste Partnerschaft

Maschinen:

Hermle C400, C250, DMU Deckel Maho 60, 70, 80, 100, 640, Bridgeport 460, 560, 600, 760, 800, 1000, 1500, CMS Antares, Stinger, WHN13

Steuerungen:

Heidenhain 530, Fanuc

Industrie:

Automotive, Aerospace, Formenbau, Öl & Gas, Rennsport,

Produkte:

Formen, Teile für
Formel-1-Autos/Komponenten für
Flugzeuge/Formen für verschiedene
Branchen

Materialien:

Aluminium, Inconel, Kunststoff, Stahl,
Edelstahl, hochfester Stahl, Titan, Rohacell,
Carbonfasern, Duplex, Super Duplex, Ebalta

Serien:

Prototypen

Toleranz:

0,01 mm/H7

Oberflächen:

Ra ≤ 0,01 µm

Größe & Gewicht der Werkstücke:

20 g - 5 t / bis 6 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein

Bevorzugt:

CAM

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er ist ein äußerst erfahrener und versierter Experte in der CNC-Branche mit langjähriger Praxis als Ingenieur, Technologe und Produktionsleiter. Seine umfangreichen Kenntnisse umfassen die Arbeit an hochpreisigen Maschinen, insbesondere im Motorsport, aber auch in der Automobil-, Öl- und Gas-, Bergbau- sowie Luft- und Raumfahrtindustrie.

Zu seinen Aufgaben gehörten die Programmierung, Konstruktion, Prototypenerstellung, Produktionsoptimierung sowie die Qualitätskontrolle – heute arbeitet er erfolgreich als unabhängiger CNC-Programmierer. Mit fundierten Kenntnissen in Fräs- und Drehtechnik, Steuerungen wie Heidenhain, Sinumerik und Fanuc sowie einer selbstmotivierten und lösungsorientierten Arbeitsweise ist er ein idealer Kandidat für anspruchsvolle technische Positionen.

Praxis:

- 5 Jahre CMS Antares, Programmieren CAM
- insgesamt: 20 Jahre Bridgeport, Hermle und verschiedene DMU Deckel Maho Maschinen, Programmieren Heidenhain und CAM

24 Jahre als Fräser mit 5 And More Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

17 Jahre CAM Programmieren (ausschließlich)

Hexagon VISI (integriertes CAD- und CAM-System, höchste verfügbare Softwareklasse). Erfahrung auch mit AlphaCAM, FeatureCAM und Siemens NX. Programmiert mehrmals täglich. Arbeitet momentan ausschließlich via CAM. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Nicht mehr.

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als äußerst erfahrenen Fräser für komplexe und anspruchsvolle Aufgaben