
Erfahrener Fräser mit Drehkenntnissen, 16 Jahre Praxis, mittelschweres Programmieren Heidenhain, komplexeres via CAM. Eine ruhige und motivierte Person. Arbeitet momentan im Bereich Metallbearbeitung nach Kundenauftrag.

34 Jahre, feste Partnerschaft, 2 Kinder (8,10 Jahre)

Maschinen:

DMU, Mori Seiki, Correa, Mazak, HAAS, Kovosvit

Steuerungen:

Heidenhain, Mazatrol, Fanuc

Industrie:

Automotive, Elektronik, Medizintechnik, Prototypen & Einzelteile, Schwerindustrie, Schiffe & Züge

Produkte:

Teile für Landmaschinen für die Firma KRONE GmbH/Kleinteile in Medizin & Luftfahrt

Materialien:

Aluminium, Gusseisen, Inconel, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Titan, Dural, Wolfram

Serien:

meist Prototypen, gelegentlich Serien 20-1000

Toleranz:

0.005 mm

Oberflächen:

0.4 - 0.8 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10 g - 10 t / bis 10 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran, Gabelstapler

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:**Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM**

Mit solidem Verständnis für Technologie, Fertigungsprozesse, Zerspanung und grundlegende Servicetätigkeiten bringt er ein breit gefächertes Fachwissen mit.

Produktionsprozesse kann er gezielt analysieren und optimieren. Die Auswahl der passenden Technologie für ein bestimmtes Bauteil erfolgt unter Berücksichtigung unterschiedlichster Spann-, Bedien- und Bearbeitungsmethoden.

Beim Programmieren nutzt er Heidenhain-Steuerungen sicher und greift bei komplexeren Abläufen auf CAM-Systeme zurück. Auch im Umgang mit Fanuc-Steuerungen ist er erfahren.

Der versierte Umgang mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Bauteilgrößen und Stückzahlen gehört ebenso zu seinem Repertoire wie das sichere Lesen technischer Zeichnungen. Werkzeuge kann er vermessen, Nullpunkte setzen sowie Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe korrekt einstellen.

Gute Kenntnisse in der Form- und Lagetolerierung runden sein Profil ab und ermöglichen eine präzise Umsetzung bei der Bearbeitung von Bauteilen.

Praxis:

- seit 2.5 Jahren Kovosvit, Programmieren Heidenhain und CAM, Abarbeiten A - Z
- 6 Jahre mehrere DMU Maschinen, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 4 Jahre Mori Seiki, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 1.5 Jahre Corea, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 3 Jahre Haas, Anpassungen und Optimierungen Fanuc
- 3 Jahre Drehmaschinen Mazak, Anpassungen und Optimierungen Mazatrol

13 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, horizontales und vertikales Fräsen

3 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock, Langdrehen

2,5 Jahre CAM Programmieren

TopSolid Programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

mittelschweres Programmieren

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Maschineneinrichter und Heidenhain-Programmierer