

27475 DM

Sehr erfahrener Sinumerik-Dreher mit insgesamt 17 Jahren Praxis im CNC Bereich, davon 9 im Drehen, Programmieren sowohl ShopTurn als auch G-codes. Eine sehr zuverlässige, zielorientierte und kluge Person. Arbeitet momentan im Bereich Automatisierung und Robotik.

34 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (Jahre)

Maschinen:

DMG Mori, Emco, Emco, DMG Mori CTX 4010

Steuerungen:

Sinumerik 840D, Fanuc

Industrie:

Automotive, Nahrungsmittel, Robotik

Produkte:

verschiedene Teile für die Automobil-, Lebensmittel- und Roboterindustrie

Materialien:

Aluminium, Kupfer, Kunststoff, Stahl, Werkzeugstahl, Edelstahl

Serien:

Einzelteile und kleine Serien

Toleranz:

0.001 - 0.01 mm

Oberflächen:

RA 1,6 - 3,2

Größe & Gewicht der Werkstücke:

ein paar Gramm - 80 kg / 11 - 300 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:**Programmieren, Rüsten & Produzieren**

Der Kandidat verfügt über ein sehr gutes Verständnis der CNC-Drehtechnik. Er ist in der Lage, für jedes Werkstück die passende Bearbeitungsstrategie zu wählen und bestehende Fertigungsprozesse gezielt zu optimieren. Programme schreibt und bearbeitet er sicher an Sinumerik-Steuerungen (ShopTurn sowie G-Code); zusätzlich bringt er praktische Erfahrung im Einrichten und Bedienen von Maschinen mit Fanuc-Steuerung mit. Er arbeitet routiniert an 3-Achs-Drehmaschinen und setzt auch angetriebene Werkzeuge ein. Die Vermessung der Werkzeuge, das Setzen der Nullpunkte sowie die Festlegung und Anpassung von Schnittwerten beherrscht er sicher. Technische Zeichnungen kann er präzise lesen und versteht dabei auch komplexe Maß-, Form- und Lagetoleranzen (GD&T). Er verbindet theoretisches Wissen mit einem professionellen Arbeitsansatz und bringt ein hohes Entwicklungspotenzial für weiterführende Aufgaben in der zerspanenden Fertigung mit.

Praxis:

- seit 9 Jahren Drehmaschinen mit Sinumerik, u.a. Emco, DMG Mori CTX, Programmieren Sinumerik, selten Fanuc
- zuvor 8 Jahre im Fräsbereich als Maschineneinrichter - und Bediener, Anpassungen und Optimierungen Sinumerik

8 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, vertikales Fräsen

9 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge,

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmieren Sinumerik (ShopTurn & G-codes)

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen CNC-Zerspaner mit Schwerpunkt auf dem Drehen