

## 27222 WP

**Werkzeugschleifer für Walter und Saacke Maschinen, Programmieren ToolStudio und Numroto Plus, 3 Jahre Praxis. Eine freundliche und teamorientierte Person. Arbeitet momentan im Bereich Werkzeugbau.**

30 Jahre

**Maschinen:**

Walter, Saacke

**Steuerungen:**

Toolstudio, Numroto+

**Industrie:**

Werkzeugbau

**Produkte:**

Schneidwerkzeuge

**Materialien:**

Stahl, Hartmetall, HSS-Stahl

**Serien:**

Stückproduktion

**Toleranz:**

H10

**Oberflächen:**

-

**Größe & Gewicht der Werkstücke:**

ein paar Gramm - 0.5 kg / bis 400 mm

**Führerscheine & Lizenzen**

PKW Führerschein

**Bevorzugt:**

Schleifen

**Erfahrung:**

**Programmieren, Rüsten & Produzieren**

Er verfügt über umfassende Erfahrung im selbstständigen Einrichten und Bedienen von CNC-Werkzeugschleifmaschinen, insbesondere 5-Achs-Maschinen der Marken Walter und Saacke. Zu seinen Aufgaben gehören das präzise Messen der Werkzeuge, das Abrichten und Wuchten der Schleifscheiben sowie die eigenverantwortliche Durchführung von Maschinenwartungen.

In der Programmierung und Produktionsvorbereitung arbeitet er sicher mit den Softwarelösungen Numroto und ToolStudio. Technische Zeichnungen liest und interpretiert er mit vollständigem Verständnis, einschließlich der für das Schleifen relevanten Form- und Lagetoleranzen. Sein Schwerpunkt liegt im Schleifen von Hartmetall-Schneidwerkzeugen wie Bohrern, Fräsern und Reibahlen. Die Qualitätskontrolle der gefertigten Werkzeuge führt er eigenständig mithilfe einer Zoller CNC-Messmaschine durch.

Er hat eine elektrotechnisch ausgerichtete Fachoberschule absolviert und ist seit vier Jahren in einem Unternehmen tätig, in dem er seine berufliche Laufbahn begann. Dort erhielt er eine praxisnahe Einarbeitung in die Konstruktion, Zerspanung und das Schleifen von Schneidwerkzeugen. Erste Erfahrungen mit konventionellen Maschinen, darunter Drehmaschinen sowie Flach- und Rundschleifmaschinen, runden sein Profil ab.

**Praxis:**

- seit 3 Jahren Walter und Saacke, Programmieren ToolStudio und Numroto Plus, Abarbeiten A - Z

**3 Jahre als Schleifer**

**Setting:**

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

**Programmieren an der Maschine:**

Programmierung zB Fräsen, Bohren, täglich.

**Qualitätssicherung:**

Werkerstellkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als CNC Werkzeugschleifer