

Erfahrener Dreher mit 17 Jahren Praxis, Programmieren Fanuc und Mazatrol, sicheres Handling von Werkstücken unterschiedlicher Größe, Grundkenntnisse CAM. Eine ruhige und kommunikative Person.

38 Jahre

Maschinen:Doosan Puma 700, 800, Mazak Nexus 350,
Mazak QTN 100, 200, 300, Geminis GHT 6**Steuerungen:**

Fanuc, Mazatrol Matrix, Fagor

Industrie:

Automotive, Öl & Gas, Schwerindustrie

Produkte:Teile von Ölbohrmaschinen/ für
pneumatische Automobilwalzen,
mechanische Füller und verschiedene
Pumpen**Materialien:**Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen,
Kupfer, Inconel, Stahl, Edelstahl, hochfester
Stahl, Titan, Werkzeugstahl,**Serien:**

Einzelteile und Kleinserien bis max. 100 St.

Toleranz:

0.01 mm

Oberflächen:

RA 0.4

Größe & Gewicht der Werkstücke:

500 kg - 3 t; Mazak-Maschinen: 1-50 kg / bis

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran, Gabelstapler

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:**Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM**

Der Kandidat verfügt über ein sehr gutes Verständnis der CNC-Drehtechnologie. Er ist in der Lage, die geeignete Technologie für ein bestimmtes Bauteil auszuwählen und den Produktionsprozess entsprechend zu optimieren. Zudem beherrscht er das Schreiben und Bearbeiten von CNC-Programmen mit Fanuc- und Mazatrol-Steuerungen.

Er kann Werkzeuge vermessen, Nullpunkte setzen und kennt sich mit Schnittgeschwindigkeiten sowie Vorschüben gut aus. Mit angetriebenen Werkzeugen hat er bereits gearbeitet, jedoch bisher nur in begrenztem Umfang.

Technische Zeichnungen kann er sicher lesen und er besitzt ein gutes Verständnis für geometrische Bemaßung und Tolerierung. Seine theoretischen Kenntnisse sind solide, und er verfolgt seine Arbeit mit einer professionellen Herangehensweise.

Er bringt bereits erste Erfahrungen im Umgang mit CAM-Software mit, muss seine Fähigkeiten in diesem Bereich jedoch noch weiterentwickeln.

Praxis: alle Arbeiten A - Z

- 9.5 Jahre Doosan Puma, Programmieren Fanuc und CAM
- 2.5 Jahre Mazak Nexus, Programmieren Mazatrol
- 1.5 Jahre Mazak QTN, Programmieren Mazatrol
- 2.5 Jahre Geminis, Programmieren Fagor

17 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge, Langdrehen

11 Jahre CAM Programmieren (gelegentlich)

SolidCam

Setting:Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen,
Restückung**Programmieren an der Maschine:**

Fanuc und Mazatrol

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen und flexiblen Dreher