

Sehr erfahrener Fräser und Dreher, Programmieren Sinumerik, Fanuc und Haas, 25 Jahre Praxis, sehr gute CAM Kenntnisse. Eine kommunikative, kluge Person mit massivem Wissen.

44 Jahre, feste Partnerschaft

Maschinen:

HAAS SL-30, SL-20, VF-3, VF-2,
Gildemeister CTX310, CTX320, INDEX, DMG
-NLX 2000, Doosan DNM500

Steuerungen:

Sinumerik (G-codes und ShopTurn), Fanuc,
Haas

Industrie:

Automotive, Rennsport

Produkte:

Getriebegehäuse, Getriebeteile, Zahnräder,
diverse Teile für Automobil und Motorsport
(Zahnräder, Getriebe, Lenksysteme für
Räder, Aufhängungen)

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen,
Kupfer, Kunststoff, Stahl, Edelstahl,
hochfester Stahl, Titan, Werkzeugstahl

Serien:

Einzelteile, gelegentlich kleine Serien bis 10
St.

Toleranz:

0.02 mm

Oberflächen:

RA 0.8 - 1.6

Größe & Gewicht der Werkstücke:

1g - 30 kg / bis 1,5 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein

Bevorzugt:

-

Erfahrung:**Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM**

Der Kandidat verfügt über umfangreiche Erfahrung als CAD/CAM-Programmierer, insbesondere mit EdgeCam und ist in der Lage, neue Aufträge mithilfe von CAD/CAM-Programmen zu erstellen. Mit einem sehr guten Verständnis der CNC-Fräs- und Drehtechnik sowie der Programmierkonzepte kann er die passende Technologie für jedes Bauteil auswählen und Produktionsprozesse optimieren. Er hat fundierte Kenntnisse in der Auswahl von Spannmethode, Bedienung und Bearbeitung. Darüber hinaus kann er Programme an Sinumerik-, Haas- und Fanuc-Steuerungen schreiben und bearbeiten. Zuvor hat er auch mit Heidenhain- und Mazatrol-Steuerungen gearbeitet. Der Kandidat ist versiert im Vermessen von Werkzeugen, im Setzen von Nullpunkten und kennt sich bestens mit Schnittdaten (Vorschub und Drehzahl) aus. Er arbeitet mit angetriebenen Werkzeugen und versteht sich auf geometrische Dimensionierung und Toleranzen. Materialien und Prozesse: Der Kandidat kennt sich mit einer Vielzahl von Materialien, Werkzeugen und Bearbeitungsparametern aus und versteht die technologischen Prozesse sowie den Grundservice, der für die Herstellung erforderlich ist. Er kann technische Zeichnungen lesen und weiß genau, wie man mit unterschiedlichen Werkstückgrößen und -volumina umgeht

Praxis:

CNC-Fräsen: 25 Jahre als Einrichter und Programmierer mit Sinumerik, Haas und Fanuc

CNC-Drehen: 25 Jahre als Einrichter und Programmierer mit Sinumerik und Haas

25 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, horizontales und vertikales Fräsen

25 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock,

22 Jahre CAM Programmieren

EdgeCam programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Mehrmals täglich

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen und vielseitigen CNC Zerspaner im Fräs- und Drehbereich