

## 18505 VE

**Junger Fräser mit Drehkenntnissen und sehr großem Potenzial, 6 Jahre Praxis, Programmieren CAM und mittelschwere Programme am Panel über Heidenhain, sonst Anpassungen und Optimierungen der Programme mit Fanuc und Winmax. Eine positive und kommunikative Person. Arbeitet momentan im Bereich Automatisierungs- und Roboterindustrie.**

27 Jahre

### Maschinen:

Doosan: HM1250 , Lynx, Daewoo, Puma, Hurco, Hartford, Toshiba

### Steuerungen:

Heidenhain, Fanuc, Winmax

### Industrie:

Automotive, Schwerindustrie, Automatisierungs- und Roboterindustrie

### Produkte:

Achsen, Teile für Gabelstapler, Lastwagen, Pkw und für schwere Industriemaschinen

### Materialien:

Aluminium, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl

### Serien:

Hauptsächlich Einzelteile sowie Klein- und Mittelserien bis zu 100 Stück.

### Toleranz:

0.01 mm

### Oberflächen:

3.2 and 1.6

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

ein paar g - 5 t / ein paar mm - 3 m

### Führerschein & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran, Gabelstapler

### Bevorzugt:

Fräsen

### Erfahrung:

#### Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Der Kandidat ist ein vielseitiger und kompetenter Programmierer, der über fundierte Kenntnisse in der CAM-Programmierung verfügt und in der Lage ist, auch semi-schwere sowie einfache Programme direkt am Panel zu schreiben. Er hat ein gutes Verständnis für Technologie, Prozesse und Fertigung sowie für grundlegende Serviceaufgaben.

Er kann die richtige Technologie für ein Werkstück auswählen und beherrscht verschiedene Spannmethoden, Bedientechniken und Bearbeitungsverfahren. Zudem ist er in der Lage, mit Hurco-Steuerungen semi-schwere Programme zu schreiben und mit Heidenhain-Steuerungen einfache Programme zu erstellen. Auch mit Fanuc-Steuerungen hat er bereits gearbeitet.

Der Kandidat kennt sich bestens im Umgang mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumen aus. Er kann technische Zeichnungen lesen, Werkzeuge messen und Ursprünge setzen. Zudem ist er mit den relevanten Geschwindigkeiten und Vorschüben vertraut und weiß, wie er diese optimal anwendet.

Er hat Erfahrung mit geometrischer Dimensionierung und Tolerierung und kann diese für die Teile, mit denen er arbeitet, sicher anwenden. Alles in allem ist er ein sehr fähiger und zuverlässiger Fachmann mit umfassendem Wissen und praktischer Erfahrung in der Fertigung.

#### Praxis:

- seit 2 Jahren parallel im Fräsen Hurco und im Drehen Doosan Lynx, Programmieren CAM, Anpassungen und Optimierungen Winmax und Fanuc zuvor:
- 2 Jahre im Fräsen: Hartford und Doosan, Programmieren CAM, Anpassungen und Optimierungen und einfache Programmierungen Heidenhain und Fanuc
- 2 Jahre Drehen: Doosan Daewoo, Doosan Puma, Toshiba, Programmieren CAM, Anpassungen und Optimierungen Fanuc
- 2 Jahr im Fräsen Laguna, Programmieren CAM, Anpassungen und

6 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen

4 Jahre als Dreher

6 Jahre CAM Programmieren

Solidcam, Catia, Solidworks, Programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

simple Programmierung Heidenhain, sonst Anpassungen und Optimierungen der Programme

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als CNC Fräser mit hohem Potenzial