

## Fräser mit 6 Jahren Praxis, Programmieren vor allem CAM (hauptsächlich HyperMill) und seltener am Panel mit Heidenhain, 5 Achsen. Eine kluge, zielorientierte Person mit viel Wissen.

26 Jahre

### Maschinen:

Hermle C 30 U dynamic, DMG Deckel Maho 70, Haas

### Steuerungen:

Heidenhain 430, 530, 330, Fanuc

### Industrie:

Automotive, Nahrungsmittel, Waffen & Militärtechnik, Formenbau, Werkzeugbau,

### Produkte:

Formen, Werkzeuge, Ersatzteile für verschiedene Branchen

### Materialien:

Aluminium, Messing, Gusseisen, Graphit, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl, Legierung

### Serien:

Prototypen, Einzelteile und kleine Serien

### Toleranz:

0.005 - 0.05 mm

### Oberflächen:

0.8 - 6.3 RA

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

10 g - 2,5 t / bis 0,5 m

### Führerschein & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran

### Bevorzugt:

Fräsen

### Erfahrung:

#### Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er verfügt über umfassende Erfahrung als CAD/CAM-Programmierer, insbesondere mit HyperMill, ist in der Lage, neue Fertigungsaufträge eigenständig zu erstellen. Sein tiefes Verständnis der CNC-Frästechnologie und Programmierkonzepte ermöglicht eine präzise und effiziente Umsetzung technischer Anforderungen.

Neben seiner Programmiererfahrung bringt er fundiertes Wissen als CNC-Fräser mit – sowohl als Maschinenbediener, Einrichter als auch als Programmierer. Er kennt sich bestens mit den technologischen Abläufen, Fertigungsprozessen und grundlegenden Wartungstätigkeiten aus und ist in der Lage, Produktionsprozesse gezielt zu optimieren. Bei der Auswahl der passenden Fertigungstechnologie für ein Bauteil zeigt er ein sicheres Urteilsvermögen. Er beherrscht unterschiedliche Spannmethode, Bearbeitungsverfahren und Bedienkonzepte. Programme kann er eigenständig schreiben und anpassen – hauptsächlich mit Heidenhain-Steuerungen, aber auch mit Fanuc-Systemen hat er bereits gearbeitet.

Der sichere Umgang mit verschiedenen Werkstoffen, Werkzeugen, Bearbeitungsparametern sowie unterschiedlichen Bauteilgrößen und -volumina gehört ebenso zu seinen Fähigkeiten wie das Lesen technischer Zeichnungen. Er kann Werkzeuge vermessen, Nullpunkte setzen und ist mit Vorschüben und Schnittgeschwindigkeiten bestens vertraut. Darüber hinaus ist er mit Form- und Lagetoleranzen vertraut und setzt diese bei der Bearbeitung korrekt um.

#### Praxis:

- 4 Jahre Hermle, Programmieren CAM und Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 1 Jahr Dekel Maho, Programmieren CAM und Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 1 Jahr Haas, Anpassungen und Optimierungen der Programme über Fanuc

### 6 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, horizontales und vertikales Fräsen

### 5 Jahre CAM Programmieren

vor allem HyperMill, kennt auch SolidCam, Catia, Inventor

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Wöchentlich mit Heidenhain

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als CNC-Fräser mit CAM Zugang