

28304 LG

Erfahrener Dreher mit Schleifkenntnissen, insgesamt 14 Jahre Praxis im CNC Bereich, Programmieren Fanuc, Optimierungen und Anpassungen der bestehenden Programme über Sinumerik (nach kurzer Auffrischung). Eine kommunikative und kluge Person. Arbeitet momentan im Bereich Drehen.

35 Jahre

Maschinen:

Doosan Puma 4100 XLM, Studer, Okuma, Haas,

Steuerungen:

Fanuc (Manual Guide), Sinumerik 840D

Industrie:

Automotive, Medizintechnik, Formenbau, Schiffe & Züge

Produkte:

F1-Teile, Zentrifugen auf Schiffen, Spritzgussformen

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Stahl, Edelstahl

Serien:

Kleinserien bis zu 25 Stück

Toleranz:

0.02 mm

Oberflächen:

0,8 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

jetzt 50 - 300 kg / 3 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran, Gabelstapler

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:**Programmieren, Rüsten & Produzieren**

Er besitzt sehr viel Erfahrung und Können im Drehbereich. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet sehr effektive Technologien, schreibt die Programme über Fanuc, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen.

Praxis:

- seit 12 Jahren als Dreher mit Fanuc tätig, Programmieren und Abarbeiten A - Z, bis 2021 auch Anpassungen und Optimierungen Sinumerik, gleichzeitig auch 6.5 Jahre im Schleifen

12 Jahre als Dreher

Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock, Langdrehen

6.5 Jahre als Schleifer

Rundschleifen, Flachsleifen,

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmieren Fanuc, Anpassungen und Optimierungen Sinumerik

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen CNC Dreher