

28315 MK

Junger Fräser mit Drehkenntnissen, Programmieren CAM und mittelschwere Programme am Panel über Heidenhain und Fanuc, 3-4 Achsen. Eine kommunikative und ruhige Person.

25 Jahre

Maschinen:

TOS, Tajmac, Niigata, Toyota, Victor, Doosan 6700

Steuerungen:

Heidenhain, Fanuc

Industrie:

Automotive, Schweißkonstruktionsindustrie, branchenübergreifende Industrie

Produkte:

Bauteile für Transportanhänger, Bearbeitung von Formen, Gewinde

Materialien:

Gusseisen, Kunststoff, Stahl, Schweißteile, Baustahl, Kohlenstoffstahl, Hardox, säurebeständiger Stahl

Serien:

Einzelfertigung, Kleinserien

Toleranz:

0.02 mm

Oberflächen:

RA 1,4

Größe & Gewicht der Werkstücke:

meist bis 100 kg / 10 mm - 7m

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein & Schweißen (MIG MAG TIG)

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:**Programmieren, Rüsten & Produzieren**

Der Kandidat bringt ein fundiertes Verständnis in der Programmierung von CNC-Maschinen mit, insbesondere im Bereich CAM, kann mittelschwere Programme am Panel erstellen und bearbeiten. Dabei beherrscht er sowohl die Auswahl der richtigen Technologie für ein Bauteil als auch verschiedene Methoden des Spannens, Betriebs und der Bearbeitung. Er verfügt über umfassende Kenntnisse in der Bearbeitung unterschiedlicher Materialien und Werkzeuge und ist mit den relevanten Parametern, Größen und Volumen bestens vertraut. Zudem ist er in der Lage, technische Zeichnungen zu lesen und daraus präzise Programme zu erstellen. Der Kandidat kennt sich mit der Messung von Werkzeugen, dem Setzen von Ursprüngen sowie der Auswahl von Geschwindigkeiten und Vorschüben aus. Darüber hinaus zeigt er ein gutes Verständnis für geometrische Tolerierung und setzt dieses Wissen gezielt bei der Bearbeitung von Teilen ein. Als CAD/CAM-Programmierer bringt er bereits Erfahrungen mit, insbesondere in der Nutzung von Fusion 360 Software, und kann selbstständig neue Aufträge für die 3-Achs-Bearbeitung erstellen.

Insgesamt ist der Kandidat bestens mit den Grundlagen der CNC-Frästechnologie und den Programmierkonzepten vertraut und bringt wertvolle Fähigkeiten für die praxisorientierte Umsetzung von Bearbeitungsprozessen mit.

Praxis:

- 2 Jahre TOS und Tajmac, mittelschweres Programmieren Heidenhain
- 2 Jahre Niigata und Toyota, Programmieren CAM, Anpassungen und Optimierungen Fanuc
- insgesamt 8 Monate Victor und Doosan, Programmieren CAM, Anpassungen und Optimierungen Fanuc

5 Jahre als Fräser mit 3-4 Achsen

Drehtisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

1 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock, Langdrehen

3 Monate CAM Programmieren

Fusion 360 programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

mittelschwere Programme

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als jungen Fräser mit sehr hohem Potenzial