

Junger Dreher mit 8 Jahren Praxis, Maschineneinrichter und Bediener, Anpassungen und Optimierungen der Programme mit OSP und Fanuc. Eine positive und ruhige Person.

27 Jahre

Maschinen:

Okuma , Index G200, Mori Seiki, Deckler

Steuerungen:

OSP, Sinumerik 840D, Fanuc

Industrie:

Automotive, Schwerindustrie, Schiffe & Züge

Produkte:

Wellen, Turbolader, Turbinenwellen für Autos und Schiffe, Traktorteile

Materialien:

Aluminium, Gusseisen, Stahl

Serien:

Serienherstellung

Toleranz:

0.05 mm-0.1 mm

Oberflächen:

RZ 26

Größe & Gewicht der Werkstücke:

25 g-50 kg / 89 mm-825 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:**Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren**

Er verfügt über ein gutes Verständnis der CNC-Drehtechnologie und kann für ein Bauteil die geeignete Bearbeitungstechnologie auswählen. Er ist in der Lage, Maschinen mit OSP- und Fanuc-Steuerungen einzurichten und zu bedienen. Obwohl er bisher nicht die Möglichkeit hatte, seine Fähigkeiten weiterzuentwickeln, zeigt er eine hohe Lernbereitschaft.

Er kann Werkzeuge vermessen, Nullpunkte setzen und ist mit Schnittwerten wie Drehzahlen und Vorschüben vertraut. Zudem arbeitet er mit angetriebenen Werkzeugen. Technische Zeichnungen kann er sicher lesen, und er beherrscht die geometrische Bemaßung und Tolerierung.

Praxis:

- 7 Jahre vor allem Okuma, zusätzlich auch Index und Mori Seiki, Optimierungen vor allem OSP und Fanuc
- 1 Jahr Deckler, Optimierungen Fanuc

8 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge,

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Optimierungsprogramme z.B. für nein.

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als CNC Dreher - Maschineneinrichter