

28542 DP

Erfahrener Fräser mit Drehkenntnissen, 8.5 Jahre Praxis, Programmieren Heidenhain, Optimierungen Sinumerik, sicheres Handling von großen Teilen. Eine ruhige und positive Person. Arbeitet momentan im Bereich Drehen (1.5 Jahre).

30 Jahre

Maschinen:

TOS WHQ 13 , Gildemeister CTX 320, Deckel Maho DMU 50T

Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530, Sinumerik 840D

Industrie:

Aerospace, Energie, Schwerindustrie

Produkte:

Teile für die Luft- und Raumfahrtindustrie und Teile für Kraftwerke

Materialien:

Aluminium, Kunststoff, Stahl, Edelstahl

Serien:

Einzelteile und Serien

Toleranz:

0.005 - 0.01 mm

Oberflächen:

RA 1.6 - 3.2

Größe & Gewicht der Werkstücke:

Drehen: 5 -100 g, Fräsen: 20 - 8 t / 7 mm - 9 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran

Bevorzugt:

-

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er verfügt über umfangreiche Erfahrung an großen horizontalen Bohr- und Fräsmaschinen. Er versteht die zugrunde liegenden Technologien, Prozesse, die Zerspanung sowie grundlegende Wartungsarbeiten. Er kann die passende Bearbeitungstechnologie für ein Werkstück auswählen und beherrscht zahlreiche Spann-, Bedien- und Fräsmethoden. Zudem kann er Programme mit Heidenhain-Steuerungen erstellen und bearbeiten und hat auch mit Sinumerik gearbeitet. Er ist geübt im Umgang mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Stückzahlen. Technische Zeichnungen kann er sicher lesen, Werkzeuge vermessen, Bezugspunkte setzen und ist mit Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben vertraut. Außerdem beherrscht er die geometrische Bemaßung und Tolerierung der von ihm bearbeiteten Teile.

Praxis:

- seit 1.5 Jahren im Drehen: CTX und Deckel Maho, Optimierungen und Anpassungen der Programme mit Sinumerik 840D

- zuvor 7 Jahre Fräsen: TOS, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z

9 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

1.5 Jahre als Dreher

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmieren, Optimieren und Anpassen der Programme

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Fräser vor allem im Großteilbereich