

28902 MS

Sehr erfahrener Heidenhain-Fräser mit 15 Jahren Praxis, Programmieren CAM und am Panel 3-5 Achsen. Eine kommunikative Person mit sehr viel Wissen. Arbeitet momentan im Bereich Luft- und Raumfahrtindustrie.

34 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (13,2 Jahre)

Maschinen:

DMG 75 monoBlock, DMU 60 evolution, CMX 1000, 800, 600, Hermle C250, DMU 80T, DMU 70, Haas ST40, Mikron, Bridgeport

Steuerungen:

Heidenhain 640, 630, Haas

Industrie:

Automotive, Aerospace, Pharma, Maschinenbau

Produkte:

Produktion von Motoren, Diffusoren und Maschinen für die Pharmaindustrie

Materialien:

Aluminium, Stahl, Titan, Edelstahl

Serien:

Einzelteile und kleine Serien

Toleranz:

0,005 – 0,02 mm

Oberflächen:

0,4 – 3,2 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

von kleinen Teilen bis 300kg

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er verfügt über sehr viel Erfahrung in der CNC-Fräsbearbeitung als Bediener, Einrichter und Programmierer. Er besitzt ein gutes Verständnis für Technologien, Prozesse, Bearbeitung sowie grundlegende Wartungstätigkeiten und ist in der Lage, Produktionsprozesse zu optimieren. Er kann die geeignete Technologie für ein Werkstück auswählen und kennt zahlreiche Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten. Außerdem kann er Programme mit Heidenhain-Steuerungen erstellen und bearbeiten. Er ist mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Stückzahlen vertraut und kann technische Zeichnungen sicher lesen. Zudem kann er Werkzeuge vermessen, Nullpunkte setzen und beherrscht Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe. Auch mit der geometrischen Bemaßung und Tolerierung der von ihm bearbeiteten Teile ist er bestens vertraut.

Praxis:

- seit 1 Jahr DMU 80T, DMU 70, Haas ST40, Programmieren vor allem CAM und seltener Heidenhain/Haas

Zuvor:

- 8 Jahre DMG 75 monoBlock, DMU 60 evolution, CMX 1000, 800, 600, Hermle C250, Programmieren CAM und Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 6 Jahre Mikron und Bridgeport, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z

15 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, horizontales und vertikales Fräsen

5 Jahre CAM Programmieren

SolidCam, Fusion 360 Programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmieren, Optimieren und Anpassen der Programme

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen Fräser mit wenn möglich CAM Zugang