

28600 HM

TOP Fräser mit 14 Jahren Praxis, Programmieren 5 Achsen via CAM und am Panel mit Heidenhain und WinMax/UltiMax. Eine kommunikative und kluge Person mit massiven Kenntnissen und sehr viel Wissen.

35 Jahre, verheiratet, 1 Kind (1 Jahr)

Maschinen:

DMG DMU 50, DMG 80 eco 5, Hurco

Steuerungen:

Heidenhain iTNC 640, iTNC 530; WinMax UltiMax

Industrie:

Elektronik, Engineering, Maschinenbau

Produkte:

Teile für Maschinenbau und Elektronikindustrie

Materialien:

Aluminium, Bronze, Kupfer, Kunststoff, Stahl, Edelstahl

Serien:

Sowohl Einzelteile als auch Serien

Toleranz:

0.02 mm

Oberflächen:

RA 1.6 - 3.2

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10 g - 1 t / 20 - 800 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:**Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM**

Er verfügt über umfangreiche und fundierte technische Erfahrung als CAD/CAM-Programmierer, insbesondere mit SolidWorks und SolidCAM, und kann selbstständig neue Bearbeitungsaufträge erstellen. Er besitzt ein tiefes Verständnis der CNC-Frästechnik sowie der zugehörigen Programmierkonzepte und war viele Jahre als CNC-Fräser in den Rollen Bediener, Einrichter und Programmierer tätig.

Er beherrscht Fertigungstechnologien, Bearbeitungsprozesse und grundlegende Servicearbeiten auf sehr hohem Niveau, kann Produktionsabläufe zielgerichtet analysieren und optimieren; die Auswahl der optimalen Fertigungstechnologie für ein Bauteil trifft er mit hoher fachlicher Sicherheit; er kennt eine große Vielfalt an Spann-, Bedien- und Bearbeitungsmethoden und setzt sie kompetent und präzise ein.

Er programmiert und bearbeitet Programme sicher an Heidenhain- und Hurco-Steuerungen, kann Werkzeuge vermessen, Nullpunkte setzen und ist mit Schnittdaten, Geschwindigkeiten und Vorschüben bestens vertraut. Zudem kann er technische Zeichnungen sicher lesen und verfügt über sehr gute Kenntnisse in Form- und Lagetoleranzen.

Praxis:

- bis 2024: 6 Jahre DMG DMU 50, DMG 80 eco 5, Programmieren CAM und Heidenhain
- zuvor 7 Jahre Hurco, Programmieren WinMax und UltiMax

14 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, vertikales Fräsen

6 Jahre CAM Programmieren

Solidcam, Solidworks. Programmiert mehrmals täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Heidenhain, WinMax/UltiMax

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen und sehr kompetenten Fräser mit CAM Zugang