

11107 PP

Fräser mit Drehkenntnissen, insgesamt 7 Jahre im CNC-Bereich, Programmieren am Panel und CAM, 5 Achsen. Eine kommunikative und offene Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Maschinenteile für Medizin, Automobilindustrie und Werkzeugbau.

33 Jahre

Maschinen:

TBI, GF Mikron 400, Okuma, Doosan, Haas ST-20, Doosan LYNX220LM, Hyundai, GF Wire EDM AgieCharmilles

Steuerungen:

Heidenhain 620, 530; OSP, Fanuc (manual guide)

Industrie:

Automotive, Elektronik, Hydraulik, Medizintechnik, Prototypen & Einzelteile, Schwerindustrie, Werkzeugbau, Züge – Teile, Spritzgussformen, Werkzeugbau – Maschinenteile für die Lebensmittelindustrie

Produkte:

Lager, Befestigungen / Konsolen, Chassis, Kupplungen, Dachs, Formen, Rohre, Schrauben, Wellen

Materialien:

Aluminium, Messing, Kupfer, Kunststoff, Stahl, Werkzeugstahl

Serien:

Einzelteile und kleine Serien

Toleranz:

0.05 - 0.01 mm

Oberflächen:

RA 0.3 - 0.2

Größe & Gewicht der Werkstücke:

5 mm - 1.5 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW & Gabelstapler

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Der Kandidat verfügt über sieben Jahre Erfahrung in der CNC-Zerspanung, insbesondere in der Einzelteil- und Kleinserienfertigung. Er programmiert vorrangig mit CAM-Systemen wie SolidCAM und Mastercam, kennt sich aber auch mit der Programmierung am Panel sowie mit G-Code und Heidenhain-Zyklen aus. In einem dienstleistungsorientierten Umfeld fertigt er Bauteile für verschiedene Branchen und bearbeitet dabei Werkstoffe wie Aluminium, Kunststoffe, Stahl, Titan und weitere Metalle. Er liest technische Zeichnungen sicher, wählt eigenständig Bearbeitungsparameter und Werkzeuge aus und arbeitet präzise im Bereich enger Maß- sowie Form- und Lagetoleranzen. Erste praktische Erfahrung in der simultanen 5-Achs-Bearbeitung ist ebenfalls vorhanden.

Praxis:

- insgesamt 4 Jahre im Fräsen, u. a. TBI, GF Mikron 400, Okuma, Doosan, Programmieren Heidenhain, OSP, Fanuc und CAM
- 1.5 Jahre im Drehen, Haas, Doosan, Anpassungen und Optimierung der fertigen Programme mit Fanuc
- 1 Jahr EDM

4 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

1.5 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock,

1 Jahre als Drahterodierer

5 Jahre CAM Programmieren

Solidcam, Fusion 360, Solidworks, Mastercam Programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

täglich

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als CNC-Programmierer und Einrichter im Fräsen