

11765 SD

Fräser und Dreher mit insgesamt 10 Jahren Praxis, 5 Achsen, Programmieren CAM und am Panel Haas und Heidenhain (einfachere Programme) im Fräsen, Fanuc und Mazatrol im Drehen. Eine kluge, kommunikative Person mit sehr viel Wissen.

29 Jahre, feste Partnerschaft

Maschinen:

Deckel Maho DMU 100 / 80, Haas Mini Mill ,
Haas VF-6, Okuma, Mazak, DMU 750, Haas
ST-20Y

Steuerungen:

Heidenhain, Haas, OSP, Mazatrol

Industrie:

Aerospace, Engineering, Medizintechnik,
Formenbau, Schwerindustrie, Schiffe &
Züge, Werkzeugbau

Produkte:

Achsen, Lager, Chassis, Motorblöcke,
Formen, Profile, Ventile

Materialien:

Aluminium, Messing, Gusseisen, Graphit,
Inconel, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, Titan,
Eisen, Holz, MDF

Serien:

Prototypen, Einzelteile und Serien

Toleranz:

0.01 - 0.05 mm

Oberflächen:

RZ 6.3

Größe & Gewicht der Werkstücke:

meist 5-50 kg, am schwierigsten 900 kg /
3000x1500 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er verfügt über umfassende Erfahrung als CNC und CAD/CAM-Programmierer, insbesondere mit den Programmen Esprit, AutoCAD und ProEngineer, und ist in der Lage, eigenständig neue Bearbeitungsaufträge zu erstellen. Er beherrscht sowohl das CNC-Fräsen als auch das Drehen, mit fundiertem Wissen in den jeweiligen Technologien und Programmierkonzepten. Programme erstellt er in der Regel mittels CAM, besitzt jedoch auch praktische Kenntnisse in der Programmierung direkt am Panel, unter anderem an Haas-, Heidenhain-, Fanuc- und Mazatrol-Steuerungen. Er kann Einzelteile direkt nach technischer Zeichnung umsetzen, kennt sich mit unterschiedlichen Werkstoffen, Werkzeugen, Spannmethoden, Bearbeitungsverfahren sowie Schnittwerten bestens aus und arbeitet auch mit angetriebenen Werkzeugen. Zudem versteht er geometrische Toleranzen und beherrscht das Messen und Einrichten von Werkzeugen sowie das Setzen von Nullpunkten. Durch seine technische Kompetenz kann er Produktionsprozesse gezielt analysieren und optimieren sowie die passende Technologie für jedes Bauteil auswählen. Seine strukturierte Herangehensweise, sein Fachwissen und seine langjährige Erfahrung machen ihn zu einem äußerst vielseitigen und zuverlässigen Fachmann.

Praxis Fräsen:

- 3 Jahre Deckel Maho, Programmieren CAM und einfachere Programme und/oder Anpassungen, Optimierungen Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 7 Jahre Haas, Programmieren CAM und Haas-Steuerung, Abarbeiten A - Z
- 1 Jahr Okuma, Programmieren CAM, einfachere Programme OSP

Praxis Drehen:

- 7 Jahre Haas, Programmieren CAM und Haas-Steuerung, Abarbeiten A - Z
- 2 Jahre Mazak, Programmieren CAM und Mazatrol, Abarbeiten A - Z

8 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, horizontales und vertikales Fräsen

9 Jahre als Dreher

Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge,

9 Jahre CAM Programmieren

Pro Engineer, Esprit, AutoCad, Solidworks, Fusion 360 Programmiert mehrmals täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

einfachere Programme am Panel, komplexere via CAM

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Fräser und Dreher mit wenn möglich CAM-Zugang